ES | Instrucciones de uso

CA® Foil/CA® Foil+

Planchas de termomoldeo

Descripción: La plancha CA® es un material de termomoldeo de PETG transparente, duro y resistente a la abrasión, con excelentes propiedades en términos de resistencia a la rotura, elasticidad y estabilidad dimensional. El material cumple los requisitos de biocompatibilidad exigidos a los productos sanitarios.

Finalidad prevista: Planchas de termomoldeo para la fabricación de aparatos y férulas para el tratamiento odontológico y de ortodoncia

Indicación: El producto es apto exclusivamente para la fabricación de férulas de alineadores (para la corrección de malos posicionamientos dentales y maxilares) y alineadores de expansión. Encontrará las indicaciones para el paciente en: www.scheu-dental.com/pressure-moulding-material.

Contraindicación: No se descartan reacciones alérgicas a los componentes de la plancha CA (PETG) en personas sensibilizadas. El producto no está indicado en caso de higiene bucal deficiente, enfermedad periodontal activa, procesos inflamatorios intraorales agudos o alteraciones tumorales. No está indicado ningún uso fuera del campo de aplicación.

Grupos de pacientes destinatarios: Adultos y jóvenes. En caso de grupos de pacientes vulnerables, se recomienda llevar a cabo controles odontológicos periódicos para detectar precozmente posibles alteraciones de la mucosa oral o del tejido periodontal.

Beneficio clínico: Corrección de malos posicionamientos dentales y maxilares.

Usuario: Debe ser utilizado exclusivamente por personal cualificado en el ámbito dental (p. ej., protésico/a dental, odontólogo/a, ortodoncista, auxiliar de odontología).

Almacenamiento: Almacenar entre 5 °C y 35 °C. Proteger de la luz solar. Almacenar seco.

Aviso: Para un solo uso. No apto para la confección parcial con resinas fotopolimerizables. Los incidentes graves ocurridos en relación con el uso del producto deben notificarse inmediatamente al fabricante y a las autoridades competentes.

Instrucciones de seguridad: El uso recae en la responsabilidad del odontólogo u ortodoncista encargado del tratamiento. La férula no debe utilizarse en caso de grietas/roturas/formación de burbujas en el material; riesgo de ingestión o aspiración. Al utilizar la plancha CA con modelos impresos en 3D debe utilizarse una lámina de protección no perforada (ISOFOLAN®). Retire la lámina de protección después del proceso de termomoldeo. No ponga en contacto los productos con disolventes que contengan alcoholes/disolventes orgánicos, agua caliente o vaporizadores.

Indicaciones de procesamiento

Preparación del modelo: En caso de socavaduras pronunciadas, estas deberían bloquearse por debajo de los ecuadores dentales junto con las papilas, ya sea digitalmente o antes del proceso de termomoldeo con BLUE-BLOKKER® (REF 5276) o con SIL-KITT (REF 3442/3443), de forma que la férula presente posteriormente una buena fricción, pero no se abombe en exceso durante la colocación.

Termomoldeo: La plancha CA® redonda puede procesarse en aparatos de termomoldeo de SCHEU-DENTAL (BIOSTAR® y MINISTAR S®). Por motivos estéticos, la inscripción debe colocarse en la región de los molares. Para ello, fije la plancha de forma que la inscripción se encuentre en paralelo al eje de basculación de la cámara de presión y el modelo apunte con los dientes anteriores hacia el eje de bloqueo. En principio, para el proceso de termomoldeo se deben colocar los modelos completos en el granulado y los arcos dentales sobre la plataforma para modelos.
La plancha CA® requiere tiempos de calentamiento extremadamente breves, que puede consultar en las etiquetas del embalaje y en la impresión de las planchas. El grosor inicial de las planchas se reduce durante el termomoldeo en función del tamaño del modelo.

Acabado: El acabado de la plancha CA® se puede llevar a cabo sin problemas con la tijera para planchas SD A (REF 3460). Para el acabado final y el pulido se utilizan los discos DIMO® / DIMO® PRO (REF 3380-3384/3376). La unión y la confección pueden realizarse sin problemas con resinas autopolimerizables (p. ej., BIOCRYL®-RESIN REF 3218/3221). No es necesario rugosificar la férula.

Limpieza/cuidado: Se recomienda la limpieza diaria con polvo CETRON® (REF 3237/3239) de nuestra gama CETRON®. La férula también se puede limpiar mediante un cepillo para prótesis y agua. A fin de evitar alteraciones, decoloraciones y daños en la férula, no deberían utilizarse productos de limpieza con agentes oxidantes (oxígeno activo, cloro o similares). Tampoco se deben utilizar para la limpieza disolventes que contengan alcoholes/disolventes orgánicos, como p. ej., etanol, acetona, etc. Debería evitarse la limpieza de los dientes o de la férula con pasta dentífrica o enjuagues bucales que contengan tensioactivos aniónicos, como, p. ej., laurilsulfato sódico. El material es sensible a la temperatura y no debería entrar en contacto con agua hirviendo ni bebidas calientes, como café o té. Como usuario/usuaria, informe al/a la paciente sobre el cuidado de la férula.

Encontrará la gama completa de planchas en: **www.scheu-dental.com**

SCHEU-DENTAL GmbH
Am Burgberg 20 · 58642 Iserlohn · Germany
phone +49 2374 9288-0 · fax +49 2374 9288-90
www.scheu-dental.com

5 °C 41 °F 35 °C 95 °F

MD CE 0044

GA 0/11/26 PDF REF PM5398.07 Rev. 03 / 2026-01-22