

IMPRIMO® LC Model stone

1. Przeznaczenie / wskazanie

Światłoutwardzalne tworzywo polimeryzowane, przeznaczone do stosowania w połączeniu z pozaustawnymi urządzeniami do utwardzania za pomocą światła do generatywnego wytwarzania elementów stomatologicznych. Zalecany do wytwarzania modeli ortodontycznych.

2. Przeciwwskazania

IMPRIMO® LC Model stone nie jest wskazany do stosowania na pacjencie. (**IMPRIMO® LC Model stone** jest wyłącznie produktem laboratoryjnym).

3. Przewidywany użytkownik

Lekarz/lekarz stomatologii, technik stomatologii

4. Wymagania

Oprogramowanie - informacje dostępne od:

exocad GmbH - Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

Sprzęt (drukowanie 3D) - informacje dostępne od:

ASIGA - 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Australia

Sprzęt (po utwardzeniu) - informacje dostępne od:

NK Optik GmbH (otoflash G171) - Isarstr. 2, D-82065 Baierbrunn, Germany

Dodatkowe informacje na stronie www.scheu-dental.com.

5. Materiał

IMPRIMO® LC Model stone składa się z funkcjonalnych żywic na bazie metakrylanu, środków inicjujących, barwników i stabilizatorów.

6. Dane geometryczne

Zgodnie ze specyfikacją designu oprogramowania

7. Parametry materiału

Głębokość promieniowania sterowana przez czas naświetlania (ekspozycji)

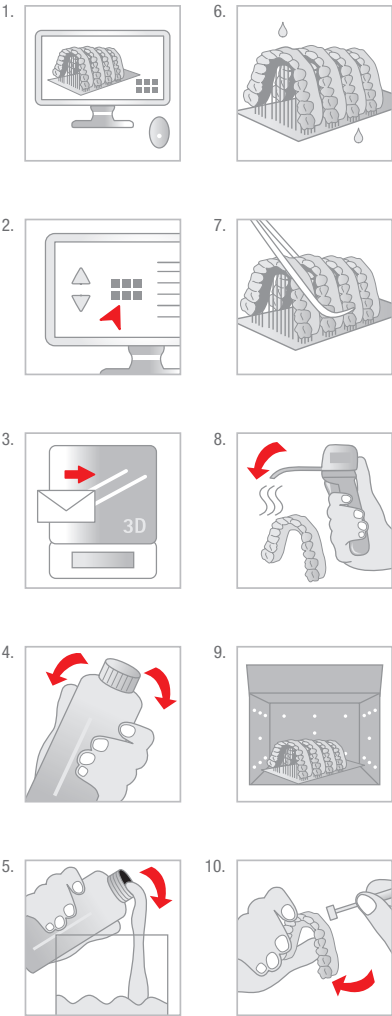
50 µm

100 µm

Instrukcja użytkowania
Lietošanas instrukcija
Naudojimo instrukcija
Instruktionsbog
Bruksanvisning



UMDNS 16-697



8. Proces wytwarzania (rys. 1-10)

1. Przygotować dane (CAD & dane konstrukcyjne).
2. Wybrać parametry procesu (Build-Style itp.).
3. Przenieść przygotowane dane do drukarki 3D.
4. Przygotować druk 3D - wstrząsnąć butelką.
5. Napętnić zbiornik na żywicę drukarki 3D.
6. Wykonać elementy.
7. Oczyszczyć części (za pomocą IPA $\geq 97\%$ lub porównywalnego środka czyszczącego) przez około 4 minuty w myjce ultradźwiękowej lub w porównywalnym urządzeniu - zalecane czyszczenie wstępne).
8. Osuszyć części, żeby nie było żadnych pozostałości IPA lub innego, porównywalnego środka czyszczącego.
9. Utwardzać końcowo w Otofash G 171: 2×2000 błysków w atmosferze obojętnej.
10. Wykończyć elementy.

9. Finalizowanie

W zależności od dalszego przeznaczenia (np. izolowanie, osłanianie itp.).

10. Wskazówka

Należy przestrzegać instrukcji, podanych przez producenta oprogramowania, dotyczących ustawień parametrów i zaleceń konstrukcyjnych. Należy przestrzegać instrukcji, podanych przez producenta sprzętu, dotyczących ustawień parametrów/ciśnienia i zaleceń dotyczących utwardzania uzupełniającego. Aby uniknąć szkodliwego wpływu na jakość materiału, w żadnym wypadku nie należy wystawiać płynnego materiału na działanie promieniowania. Odchylenie od opisanych procesów produkcyjnych lub warunków przechowywania mogą prowadzić do odchylen właściwości mechanicznych i optycznych materiału. Podczas obróbki należy zwrócić uwagę na indywidualne wyposażenie ochronne. Zgodnie z rozporządzeniem Unii Europejskiej w sprawie produktów medycznych użytkownicy/pacjenci są zobowiązani do zgłaszania ważnych zdarzeń, dotyczących produktu medycznego, producentowi i kompetentnemu urzędowi kraju, w którym doszło do danego zdarzenia. **Uwaga:** Numer partii i minimalna data przydatności do użycia podane są na każdym opakowaniu, zawierającym dany materiał. W przypadku reklamacji należy zawsze podawać numer partii produktu. Po upływie daty przydatności do użycia nie stosować produktu. Przed użyciem zapoznać się ze specjalnymi środkami ostrożności. Nie używać przed zapoznaniem się i zrozumieniem wszystkich środków bezpieczeństwa. Nie wdychać pyłu/dymu/gazu/mgły/par/rozpylonej cieczy. Nie jeść, nie pić ani nie palić podczas używania produktu. Zanieczyszczoną odzież ochronną nie wynosić poza miejsce pracy. Uniknąć uwolnienia do środowiska. Stosować rekawice ochronne/odzież ochronną/ochronę oczu/ochronę twarzy. W PRZYPADKU POŁKNIECIA: Wypłukać usta. NIE wywoływać wymiotów. W PRZYPADKU POŁKNIECIA: W przypadku złego samopoczucia skontaktować się z OSRODKIEM ZATRUC/lekarzem. W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ: Umyć dużą ilością wody z mydłem. W PRZYPADKU NARAŻENIA DROGA ODDECHOWA: W przypadku złego samopoczucia skontaktować się z OSRODKIEM ZATRUC/lekarzem. W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO DROG ODDECHOWYCH: wyprowadzić lub wynieść poszkodowanego na świeże powietrze i zapewnić mu warunki do swobodnego oddychania. W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać. W przypadku narażenia lub styczności: Zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza. W przypadku złego samopoczucia zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza. Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty. W przypadku wystąpienia podrażnienia skóry lub wysypki: Zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza. Zanieczyszczoną odzież złożyć i wyrzucić przed ponownym użyciem. Wyrzucić zanieczyszczoną odzież przed ponownym użyciem. Zebrać wyciek. Przechowywać pod zamknięciem. Chronić przed światłem słonecznym. Przechowywać w dobrze wentylowanym miejscu. Zawartość/pojemnik usuwać zgodnie z przepisami urzędowymi.

11. Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia

Może powodować reakcję alergiczną skóry. Podożerza się, że działa szkodliwie na dziecko w łonie matki. Powoduje uszkodzenie narządów w wyniku długotrwałego lub powtarzanego narażenia. Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.

* Dane uzyskane podczas badań reprezentatywnej próbki materiału, przeprowadzonych w ramach kontroli jakości. / Šie dati ir iegūti no testa parauga mēriņiem, kas tika noteikti kā dāļa no kvalitātes nodrošināšanas. / Sie duomenys gauti atlikus reprezentatyvio mėginio matavimus, kurie buvo apskaičiuoti taikant mūsų kokybės užtikrinimo sistemą. / Disse data stammen fra målinger af en repræsentativ prøve, og er blevet konstatert i forbindelse med vores kvalitetsstyring. / Dessa uppgifter härstammar från mätningar av ett representativt prov, vilka bekräftaras inom ramen för vår kvalitetsstyrning.

** Zgodnie z wewnętrznymi specyfikacjami w zakresie projektu i wymagań / Atbilstoši iekšējā iekārtu prasību specifikācijām / Pagal vidinius dizaino ir techninius nurodymus / Iht. interne design- og kravspecifikationer / Enligt interna design- och kravspecifikationer.



Ta strana w górę.
Še strani v zgor.
Sis puoli yläpuolel.
Denne side opad.
Denna sida upp.



Granica temp.
Temperatūras robežas
Temperatureriba
Temperaturgränze
Temperaturgräns



Zagrożenie
Bīdramais
Pavojus
Fara



Fara



Fara



W razie uszkodzenia paczki nie stosować produktu.
Neizmantot, ja bojāts iepakojums.
Nenaudokite, je pakavė pažeista.
Må ikke anvendes, hvis pakken er beskadiget.
Använd inte produkten om förpackningen är skadad.



Zwrócić uwagę na instrukcję użytkowania.
Ievērot lietošanas instrukciju.
Naudojimo instrukcija.
Se instruktionsbog.
Följ bruksanvisningen.



Utrzymać z dala od promieniowania słonecznego.
Sargāt no saules gaismas.
Sargāties no saules spuldzes.
Beskyttes mod sollys.
Får ej utsättas för direkt sollys.

QTY: 1EA



Data ważności
Derīguma termiņš
Saldzimo laiks
Data for holdbarhed
Bäst-före-datum



Numer katalogowy
Kataloga numurs
Katalogo numars
Katalognummer
Katalognummer



Numer partii
Partijas numurs
Partijas numars
Partinummer
Partinummer



Data produkcji
Izgatavošanas datums
Pagatinošanas data
Produktionsdato
Tilvirkningsdatum

Manufactured by:

pro3dure medical GmbH
Am Burgberg 13
D-58642 Iserlohn, Germany
Phone: +49 2374 920050-0

info@pro3dure.com
www.pro3dure.com



Made in Germany

Właściwości fizyczne */
Fizikālās īpašības */
Fizīnās savybės */
Fysikalske egenskaber */
Fysikaliska egenskaper *:

IMPRIMO® LC Model stone

- Wytrzymałość na zginanie/
Noturība uz locījumiem/
Lenkiamasis stipris/
Bøjestykke/
Bøjhållfasthet
MPa (ISO 20795-1)
 ≥ 100
- Moduł gnący/
Liekšanas modulis/
Lenkimo modulis/
Bøjemodul/
Bøjmodul
MPa (ISO 20795-1)
 ≥ 2500

IMPRIMO® LC Model stone

1 kg:
 $\lambda \leq 405$ nm

beżowy/
bešs/
smėlio/
beige/
beige
REF: 6566

ivory/
ivory/
ivory/
ivory/
ivory
REF: 6567

szary/
pelēks/
pilks/
grā/
grā
REF: 6568

Manufactured for & distributed by:

SCHEU-DENTAL GmbH
Am Burgberg 20
58642 Iserlohn, Germany
Phone: +49 2374 9288-0
Fax: +49 2374 9288-90

service@scheu-dental.com
www.scheu-dental.com

1. Mērķis / indikācija
Ar gaisu cietināma, polimerizējama mākslīga masa, kas, pielietojot ekstrairālās, ar gaisu cietinošās iekārtas, paredzēta dentālu detaļu ģeneratīvai izgatavošanai. Indicēts ortodontisku dentālu modeļu izgatavošanai.

2. Kontraindikācijas
IMPRIMO® LC Model stone ir kontraindicēts izmantošanai pacientam.
(produkts **IMPRIMO® LC Model stone** ir paredzēts vienīgi izmantošanai laboratorijā).

3. Paredzētais lietotājs
Zobārsts un zobu tehniks

4. Prasības
Programmatūra – informācija pieejama:
exocad GmbH · Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

Aparatūra (3D Printing) – informācija pieejama:
ASIGA · 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Australia

Aparatūra (Post Curing) – informācija pieejama:
NK Optik GmbH (otoflash G171) · Isarstr. 2, D-82065 Baierbrunn, Germany

Papildu informāciju skat. www.scheu-dental.com.

5. Materiāls
IMPRIMO® LC Model stone sastāv no funkcionāliem metakrila sveķiem, ierosinātajiem, krāsvielām un stabilizatoriem.

6. Ģeometriskie parametri
Saskaņā ar programmatūras dizaina specifikāciju

7. Materiāla parametri
Starojuma dziļums vadāms ar apgaismošanas laiku
50 µm
100 µm

1. Paskirts / indikācija
Šviesojo kietējantis polimerizojamas plastikas, skirtas naudoti kartu su ekstrairaline fotopolimerizavimo įrangu generatyvini dantu komponentu gamybai. Skirta ortodontini dantu modelių gamybai.

2. Kontraindikacijos
IMPRIMO® LC Model stone draudžiama naudoti pacientams.
(**IMPRIMO® LC Model stone** yra išskirtinai laboratorinis gaminyas).

3. Numatytas vartotojas
Odontologas (-ė), dantų technikas (-ė)

4. Reikalavimai
Programinė įranga – informaciją rasite:
exocad GmbH · Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

Techinė įranga (3D spausdinimas) – informaciją rasite:
ASIGA · 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Australia

Techinė įranga (po kietinimo) – informaciją rasite:
NK Optik GmbH (otoflash G171) · Isarstr. 2, D-82065 Baierbrunn, Germany

Papildoma informacija www.scheu-dental.com.

5. Medžiaga
IMPRIMO® LC Model stone susideda iš funkcinių metakrilo dervų, iniciatorių, dažiklių ir stabilizatorių.

6. Geometriniai duomenys
Pagal programinės įrangos projektavimo specifikacijas

7. Medžiagos parametrai
Spinduliuotės gytlis gali būti reguliuojamas ekspozicijos laiku
50 µm
100 µm

8. Izgatavošanas process (1.-10. att.)

1. Sagatavo datus (CAD & darba sagatavošana).
2. Izvēlas procesa parametrus (izvēides stils utt.).
3. Pāršūta sagatavotos datus uz 3D printeri.
4. Sagatavo 3D drukā – sakrata pudeli.
5. Pieplūda 3D printera sveķu tvertni.
6. Izgatavo detaļas.
7. Detaļas notīra (ar IPA ≥ 97 % vai kādu līdzvērtīgu tīrīšanas līdzekli) apm. 4 min. ultraskaņas peldē vai līdzvērtīgā iekārtā, ieteicama priekštīrīšana).
8. Detaļas žāvē, līdz vairs nav nekādu IPA vai līdzvērtīga tīrīšanas līdzekļa atliekvieļu.
9. Pēcapstrādes cietināšana Otofash G 171: 2 × 2000 zibspēji inērtā atmosfērā.
10. Pabeidz detaļu izgatavošanu.

9. Pabeigšana
Atkarībā no tālākā izmantošanas veida (piem. izološana, apdare utt.).

10. Norāde
Ievērot programmatūras izgatavotāja norādes attiecībā uz parametru iestatījumiem un konstrukciju ieteikumiem. Ievērot aparātus ražotāja norādes attiecībā uz parametru iestatījumiem un drukas un noslēdzošās cietināšanas ieteikumus. Lai izvairītos no negatīvas ietekmes uz materiāla kvalitāti, nekādā gadījumā nepakļauj šķidro materiālu apstarošanai. Aprakstīto izgatavošanas mētožu vai uzglabāšanas nosacījumu neievērošana var radīt mehāniskus un optiskus materiāla defektus. Darbā ar produktu lietot personīgos aizsarglīdzekļus. Saskaņā ar ES Medicīnas produktu regulu lietotājiem un pacientiem ir pienākums īpašus atgādījumus ar kādu no medicīnas produktiem darīt zināmus ražotājam vai atbildīgajai iestādei valstī, kurā tādi pieredzti. **Uzmanību:** Partijas numurs un derīguma termiņš ir norādīts uz katra materiāla iepakojuma. Iesniedzot sūdzības, vienmēr norādāms produkta partijas numurs. Neizmantojot produktu pēc lietošanas termiņa beigām. Pirms lietošanas sāpēti speciālu instrukciju. Neizmantojot pirms nav izlasīti un saprasti visi apzīmējumi. Neieelpojot putekļus/dūmus/gāzi/miņu/vaikus/smēdinaļumu, izmantojot šo produktu, nēst, nedzert un nesmēķēt. Piesārņoto darba apgērbu nelieņst ārpus darba telpām. Izvairīties no izplatīšanas apkārtējā vidē. Izmantojot aizsargcimdus/aizsargdrēbes/ acu aizsargus/sejas aizsargus. NORĪŠANAS GADIJUMA: Izskatīt muti. NEIZRAISĪT vemšanu. NORĪŠANAS GADIJUMA: Sliktas pašsajūtas gadījumā sazināties ar SAINĒŠANAS INFORMĀCIJAS CENTRU/ārstu. SASKĀRE AR ĀDU: nomazgāt ar lielu ziepju un ūdens daudzumu. IEELPOŠANAS GADIJUMA: Sliktas pašsajūtas gadījumā sazināties ar SAINĒŠANAS INFORMĀCIJAS CENTRU/ārstu. IEELPOŠANAS GADIJUMA: nogādāt cietušo svaigā gaisā un nodrošināt neraucētu elpošanu. SASKĀRE AR ACIM: uzmanīgi izskatīt ar ūdeni vairākas minūtes. Izņem kontaktlēcas, ja tās ir ievietotas un ja to ir viegli izdarīt. Turpināt skatīt. Ja nokūstis saskārē vai saistīts ar to, lūdziet medicīniskā palīdzību. Sliktas pašsajūtas gadījumā meklējiet medicīnisku palīdzību. Tvertni stingri noslēgt. Ja rodas ādas reakcijas vai izsitumi, lūdziet medicīniskā palīdzību. Novēlpt piesārņoto apģērbu un pirms atkārtotas lietošanas izmazgāt. Pirms atkārtotas lietošanas piesārņoto apģērbu izmazgāt. Savākt izžāļakstīto šķidrumu. Glabāt slēgtā veidā. Sargāt no saules gaismas. Uzglabāt labi vēdināmā vietā. Izmēģiet saturu/konteineri saskaņā ar oficiālajiem noteikumiem.

11. Pabeigšana
Var izraisīt alerģisku ādas reakciju. Ir aizdomas, ka var kaitēt nedzimušām bērnam. Izraisa orgānu bojājumus ilgstošas vai atkārtotas iedarbības rezultātā. Toksisks ūdens organismiem ar ilgstošām sekām.

8. Gamybos procesas (1–10 pav.)

1. Paruoškite duomenis (CAD ir konstrukcijos paruošimas).
2. Pasirinkite proceso parametrus (konstrukcijos stilių ir pan.).
3. Perkelkite paruoštus duomenis į 3D spausdintuvą.
4. Paruoškite 3D spausdintuvą – suplakite butelį.
5. Pripildykite 3D spausdintuvo dėrovą talpą.
6. Sukurkite detales.
7. Valykite detales (su IPA ≥ 97 proc. arba lygiavertę valymo priemonę) maždaug 4 min. ultragarsu voneleje arba lygiavertę prietaisą – rekomenduojamas išankstinis valymas).
8. Džiovinkite dalis, kol nebeliks IPA arba lygiavertės valymo priemonės likučių.
9. Galutinis kietinimas Otofash G 171: 2 × 2000 bliznių inertinėje atmosferoje.
10. Galutinai apdorokite detales.

9. Užbaigimas
Priklausomai nuo numatomo naudojimo (pvz., izoliacija, uždegimas ir t. t.).

10. Nurodymai
Vykdykite programinės įrangos gamintojo instrukcijas dėl parametru nustatymų ir rekomendacijas dėl projektavimo. Vykdykite techninės įrangos gamintojo instrukcijas dėl parametru nustatymų / rekomendacijas dėl spausdinimo ir papildomo kietinimo. Kad išvengtumėte žalingo poveikio medžiagos kokybei, jokiu būdu neveikite skystos medžiagos spinduliuote. Nukrypimai nuo aprašytų gamybos procesų ar laikymo sąlygų gali lemti skirtingas medžiagos mechanines ir optines savybes. Darbe su produktais naudokite apsaugines priemones. Pagal ES medicinos prietaisų reglamentą naudotojai ir (arba) pacientai privalo pranešti apie rimtus su medicinos prietaisu susijusius incidentus gamintojui ir šalies, kurioje jie įvyko, kompetentingai institucijai. **Dėmesio:** partijos numeris ir tinkamumo vartoti terminas yra nurodyti ant kiekvienos medžiagos pakuotės. Jei turite nusiskundimų, visada nurodykite gamintojo partijos numerį. Nenaukite produkto pasibaigus tinkamumo vartoti terminui. Prieš naudodami gaukite specialias instrukcijas. Nenaudoti, jeigu neperskaityti ar nesuprasti visi saugos įspėjimai. Neįkvėpti dulkų/dūmų/dujų/rūko/garų/aerozolių. Naudojant šį produktą nevalgyti, negeriti ir nerūkyti. Užterštų darbo drabužių negalima išnešti iš darbo vietos. Saugoti, kad nepatektų į aplinką. Mūvėti apsaugines pirštines/dėvėti apsauginius drabužius/naudoti akis (veido) apsaugos priemones. PRARAIJUS: išskalinti burną. NESUKELTI vemimo. PRARAIJUS: Pasijutus blogai, kamšinti į APSINUODIJIMŲ KONTROLES IR INFORMACIJOS BIURĄ/gydytojų. PATEKUS ANT ODOS: Nuvalyti dideliu kiekiu muilo ir vandens. ĮKVEPUS: Pasijutus blogai, kamšinti į APSINUODIJIMŲ KONTROLES IR INFORMACIJOS BIURĄ/gydytojų. ĮKVEPUS: išnešti nukentėjusį į gryną orą; jam būtina patogi padėtis, leidžianti laisvai kvėpuoti. PATEKUS Į AKIS: Kelias minutes atsargiai plauti vandeniu. Išimti kontaktinius lęšius, jeigu jie yra ir jeigu lengvai galima tai padaryti. Toliau plauti akis. Esant sąlyčiui arba jeigu numanomas sąlytis kreiptis į gydytoją. Pasijutus blogai, kreiptis į gydytoją. Talpyklę laikyti sandariai uždaryta. Jeigu sudirginama oda arba ja išsiberia, kreiptis į gydytoją. Nusivikyti užterštus drabužius ir išskalbti prieš vėl apsisveikant. Užterštus drabužius išskalbti prieš vėl juos apsisveikant. Surinkti ištekęsį medžiagą, laikyti užrakintą. Saugoti nuo saulės šviesos. Laikyti gerai vėdinamoje vietoje. Turinį ir (arba) talpyklę užtikrinkite pagal oficialias taisykles.

11. Įspėjimai apie pavojų
Gali sukelti alerginę odos reakciją. Įtariama, kad kenkia negimusiame vaikui. Sukelia organų pažeidimus esant ilgalaikiam arba pakartotiniam poveikiui. Toksiška vandens organizmams, sukelia ilgalaikius pažeidimus.

1. Formål / indikation
Lyschardende, polymeriserbart plastmateriale, som er beregnet til anvendelse i forbindelse med ekstra-orale lysherdningsapparater til generativ fremstilling af dentale komponenter. Godkendt til fremstilling af ortodontiske dentalmodeller.

2. Kontraindikationer
IMPRIMO® LC Model stone er kontraindiceret til anvendelse på patienten.
(**IMPRIMO® LC Model stone** er udelukkende et laboratorieprodukt).

3. Tiltænkt bruger
Tandtlæge, tandtekniker

4. Krav
Software – Informationer disponible fra:
exocad GmbH · Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

Hardware (3D Printing) – Informationer disponible fra:
ASIGA · 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Australia

Hardware (Post Curing) – Informationer disponible fra:
NK Optik GmbH (otoflash G171) · Isarstr. 2, D-82065 Baierbrunn, Germany

Yderligere oplysninger på www.scheu-dental.com.

5. Materiale
IMPRIMO® LC Model stone består af funktionelle methakrylharpikser, initiatorer, farvestoffer og stabilisatorer.

6. Geometriske specifikationer
I henhold til softwarens design-specifikationer

7. Materiale-parametre
Strålingsdybde kan reguleres med belysningstiden
50 µm
100 µm

1. Syfte / indikation
Lyschardende polymeriserbart plast, som anvendes tilsammen med ekstraorale hårdljuslamper for additiv tilberedning af dentalprodukter. Avsedd för tillverkning av ortodontiska tandmodeller.

2. Kontraindikationer
IMPRIMO® LC Model stone är kontraindicerad för användning på patienter.
(**IMPRIMO® LC Model stone** är endast en laboratorieprodukt).

3. Avsedd användare
Tandläkare, tandtekniker

4. Krav
Programvara – Tillgänglig information:
exocad GmbH · Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

Hårdvara (3D-skript) – Tillgänglig information:
ASIGA · 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Australia

Hårdvara (efterhårdning) – Tillgänglig information:
NK Optik GmbH (otoflash G171) · Isarstr. 2, D-82065 Baierbrunn, Germany

Mer information finns på www.scheu-dental.com.

5. Material
IMPRIMO® LC Model stone är tillverkad av funktionella metakrylharter, initiatorer, färgämnen och stabilisatorer.

6. Geometriska specifikationer
Enligt programvarans designspecifikationer

7. Materialparametrar
Strålingsdjupet kan styras med exponeringstiden
50 µm
100 µm

8. Fremstillingsproces (fig. 1-10)

1. Data forberedes (CAD & opbyggningsforberedelse).
2. Procesparametre udvælges (Build-Style osv.).
3. De forberedte data overføres til 3D-printeren.
4. 3D-print forberedes – flaske rystes.
5. Harpikstanken på 3D-printeren flydes.
6. Byg delene.
7. Dele rengøres (med IPA ≥ 97 % eller et tilsvarende rengøringsmiddel) i ca. 4 min. i et ultralydsbad eller et tilsvarende apparat – for rengøring anbefales).
8. Dele tørres, til rester af IPA eller et tilsvarende rengøringsmiddel ikke længere er til stede.
9. Efterhårdning i Otofash G 171: 2 × 2000 blink i inert atmosfære.
10. Dele færdiggøres.

9. Færdiggørelse
Afhængig af det videre anvendelsesformål (f.eks. isolering, nedtoning osv.).

10. Henvvisning
Følg anvisninger fra software-producenten i forhold til parameterindstillinger og konstruktions-anbefalinger. Følg anvisninger fra hardware-producenten i forhold til parameterindstillinger/tryk- og efterhårdningsanbefalinger. For at undgå negative påvirkninger af materialekvaliteten må du under ingen omstændigheder udsætte det flydende materiale for en bestråling. Afvigelser fra de beskrevne fremstillingsmåder eller lagerbetingelser kan medføre afvigende mekaniske og optiske egenskaber i materialet. Under forarbejdningen skal du sørge for personlige værnemidler. I henhold til EU-fordrning om medicinsk udstyr er brugere/patienter forpligtet til at indberette alvorlige hændelser med medicinsk udstyr til producenten og den ansvarlige myndighed i det land, hvor de forekom. **Bemærk:** Partinummer og datoen for minimum holdbarhed er angivet på hver materialeemballage. Ved reklamationer bedes du altid angive produktets partinummer. Anvend ikke produktet efter udløb af datoen for minimum holdbarhed. Indhent særlige anvisninger før brug. Anvend ikke produktet, før alle advarsler er læst og forstået. Indlæs ikke sløv/røg/gas/tåge/dampe/spray. Der må ikke spises, drikkes eller ryges under brugen af dette produkt. Tilsudsset arbejdsstøj bør ikke fjernes fra arbejdspladsen. Undgå udlledning til miljøet. Bør beskyttelsehandsker/beskyttelsesøjne/beskyttelse/ansigtsbeskyttelse. VED INDTAGELSE: Skyl munden. Fremkald IKKE opkastning. VED INDTAGELSE: Kontakt en GIFTINFORMATION/læge i tilfælde af ubehag. VED KONTAKT MED HUDEN: Vask med rigeligt sæbe og vand. VED INDÅNDING: Kontakt en GIFTINFORMATION/læge i tilfælde af ubehag. VED INDÅNDING: Flyt personen til et sted med frisk luft og sørg for, at vejtrækningen lettes. VED KONTAKT MED ØJNENE: Skyl forsigtigt med vand i flere minutter. Fjern eventuelle kontaktlinser, hvis dette kan gøres let. Fortsæt skylning. VED eksponering eller mistanke om eksponering: Søg lægehjælp. Søg lægehjælp ved ubehag. Hold beholderen tæt lukket. Ved hurtig indånding eller ved Søg lægehjælp. Alt tilsudsset tøj tages af og vaskes inden gen anvendelse. Tilsudsset tøj skal vaskes, før det kan anvendes igen. Udsøg oplysninger. Opbevarer under lås. Beskyttes mod sollys. Opbevarer på et godt ventileret sted. Bortskaf indholdet/beholderen i overensstemmelse med de officielle bestemmelser.

11. Risikohenvvisninger
Kan forårsage allergisk hudreaktion. Mistænkes for at skade det ufødte barn. Forårsager organ-skader ved længerevarende eller gentagne eksponering. Giftig for vandlevende organismer, med langvarige virkninger.

8. Tilberedningsprocess (fig. 1-10)

1. Forbered data (CAD & konstruktionsberedning).
2. Vælg processparametr (build-style etc.).
3. Overfør de forberedte oppgifterna till 3D-skriveren.
4. Forbered 3D-utskriften – skaka flaskan.
5. Fyll 3D-skriverens hartstank.
6. Tilverka delarna.
7. Rengör delarna (med isopropanol ≥ 97 % eller motsvarande rengöringsmedel i ca 4 minuter i ett ultraljudsbad eller motsvarande enhet - förrengöring rekommenderas).
8. Torka delarna tills det inte finns några rester kvar av isopropanol eller motsvarande rengöringsmedel.
9. Efterhårdning i Otofash G 171: 2 × 2000 blixtar i inert atmosfär.
10. Färdigställ delarna.

9. Slutförande
Beroende på andra användningsområden (Lex. isolering, blekning etc.).

10. Viktigt!
Följ programvarutillverkans instruktioner för parameterinställningar och designrekommendationer. Följ hårdvarutillverkans instruktioner för parameterinställningar/ökonfommendationer för tryck och efterhårdning. För att undvika negativa effekter på materialkvaliteten får det flytande materialet absolut inte utsättas för bestrålning. Avvikelser från angivna tillverkningsprocesser eller lagringsförhållanden kan leda till avvikande mekaniska och optiska materialegenskaper. Se till att du använder personlig skyddsutrustning under materialhanteringen. Enligt EU:s förordning om medicintekniska produkter är användare/patienter skyldiga att rapportera allvariga incidenter som involverar en medicinteknisk produkt till tillverkaren och den behöriga myndigheten i det land där incidenterna har inträffat. Obs! Batchnummer och skad-föredatum anges på alla materialförpackningar. Vid reklamationer ska alltid produktens batchnummer anges. Använd inte produkten efter bäst-föredatum. Inhämta särskilda instruktioner före användning. Använd inte produkten innan du har läst och förstått säkerhetsanvisningarna. Inandas inte damm/rök/gaser/dimma/ångor/sprej. At inte, drick inte och rök inte när du använder produkten. Nedstänkta arbetskläder får inte användas från arbetsplatsen. Undvik utsläpp till miljön. Använd skyddshandskar/skyddsskador/ögonskydd/ansiktsbeskydd. VID FÖRTÄRING: Skyl munden. Framkalla INTE kräkning. VID FÖRTÄRING: Kontakta GIFTINFORMATIONSCENTRALEN/läkare om du känner dig dålig. VID HUDKONTAKT: Tvätta med mycket tvål och vatten. VID INÅNDNING: Kontakta GIFTINFORMATIONSCENTRALEN/läkare om du känner dig dålig. VID INÅNDNING: Flytta personen till frisk luft och se till att andningen underlättas. VID KONTAKT MED ÖGONEN: Skölj försiktigt med vatten i flera minuter. Ta ur eventuella kontaktlinser om det går lätt. Fortsätt att skölja. Vid exponering eller misstanke om exponering Sök läkarhjälp. Sök läkarhjälp vid ubehag. Behållaren ska vara väl tillsluten. Vid hudirritation eller utslag: Sök läkarhjälp. Ta av nedstänkta kläder och tvätta dem innan de används igen. Nedstänkta kläder ska tvättas innan de används igen. Samla upp spill. Förvaras inlåst. Skyddas från solljus. Förvaras på väl ventilerat plats. Kassera innehåll/behållaren i enlighet med officiella bestämmelser.

11. Faraangivelser
Kan orsaka allergisk hudreaktion. Misstänks kunna skada det födda barnet. Orsakar organskador vid långvarig eller upprepad exponering. Giftigt för vattenlevande organismer med långtidseffekter.