

FICHE DE DONNEES DE PRODUIT

- Ecarteurs-

VECTOR® 30	VECTOR® 50	VECTOR® 80	VECTOR® 90	VECTOR® 100	VECTOR® 140	VECTOR® 160	VECTOR® 190	VECTOR® 200	VECTOR® 350
No. d'art.. 2484	No. d'art.. 2489	No. d'art.. 2490	No. d'art.. 2491	No. d'art.. 2492	No. d'art.. 2494	No. d'art.. 2496	No. d'art.. 2497	No. d'art.. 2498	No. d'art.. 2509

- | | | |
|------------------------|--|--------------------------------|
| 1. Corps | Matériau: Argent allemand N32 galvanisé:
Couche galvanisée en nickel (Ni) et palladium (PD) | Analyse „méta“ „voir feuille 4 |
| 2. Broches | Matériau: 1.4305 | |
| 3. Tiges | Matériau: 1.4305 | |
| 4. Flèches | Matériau: Polyéthylène (PE) | |
| 5. Mainteneur d'espace | Matériau: Polyéthylène (PE) | |

VECTOR® 40	VECTOR® 45
No. d'art.. 2486	No. d'art.. 2487

- | | | |
|------------------------|--|--------------------------------|
| 1. Corps | Matériau: Argent allemand N32 galvanisé:
Couche galvanisée en nickel (Ni) et palladium (PD) | Analyse „méta“ „voir feuille 4 |
| 2. Broches | Matériau: 1.4305 | |
| 3. Tiges | Matériau: 1.4310 (1400 – 1600 N/mm²) | |
| 4. Flèches | Matériau: Polyéthylène (PE)
Soudé au laser (pour no. d'art.. 2486) | |
| 5. Mainteneur d'espace | Matériau: Polyéthylène (PE)
Matériau: Cire (pour no. d'art.. 2486) | |

VECTOR® 400	VECTOR® 420	VECTOR® 440	VECTOR® 460	VECTOR® 500	VECTOR® 520	TFA
No. d'art.. 2510	No. d'art.. 2512	No. d'art.. 2514	No. d'art.. 2516	No. d'art.. 2520	No. d'art.. 2522	No. d'art.. 5329

- | | | |
|------------------------|--|--------------------------------|
| 1. Corps | Matériau: Argent allemand N32 galvanisé:
Couche galvanisée en nickel (Ni) et palladium (PD) | Analyse „méta“ „voir feuille 4 |
| 2. Broches | Matériau: 1.4305 | |
| 3. Barres | Matériau: 1.4305 | |
| 4. Flèches | Matériau: Polyéthylène (PE)
Soudé au laser (pour no. d'art.. 2520 & 2522 & 5329) | |
| 5. Mainteneur d'espace | Matériau: Polyéthylène (PE) | |

VECTOR® 450	VECTOR® 720	VECTOR® 730	VECTOR® 740	VECTOR® 750
No. d'art.. 2515	No. d'art.. 2530	No. d'art.. 2532	No. d'art.. 2540	No. d'art.. 2542

- | | | |
|------------------------|-------------------|--------------------------------|
| 1. Corps | Matériau: 1.4305 | Analyse „méta“ „voir feuille 4 |
| 2. Broches | Matériau: 1.4305 | |
| 3. Tiges | Matériau: 1.4305 | |
| 4. Bras | Matériau: 1.4310 | |
| 5. Flèches | Polyéthylène (PE) | |
| 6. Mainteneur d'espace | Matériau: Cire | |

FICHE DE DONNEES DE PRODUIT

- Ecarteurs-

Matériau: Polyéthylène (PE) (pour No. d'art.. 2515)

VECTOR® 600	VECTOR® 620	VECTOR® 800	VECTOR® 820
No. d'art.. 2524	No. d'art.. 2526	No. d'art.. 2533	No. d'art.. 2534

1. Corps	Matériau: 1.4301	Analyse „méta“ „voir feuille 4
2. Broches	Matériau: 1.4305	
3. Tiges	Matériau: 1.4305	
4. Bras	Matériau: 1.4310	Analyse „méta“ „voir feuille 4
5. Douille	Matériau: Polyamide	
6. Flèches	Soudé au laser	

VECTOR® 900
No. d'art.. 2536

1. Corps	Matériau: 1.4305	Analyse „méta“ „voir feuille 4
2. Broches	Matériau: 1.4305	
3. Tiges	Matériau: 1.4305	
4. Barres	Matériau: 1.4542	Analyse „méta“ „voir feuille 4
4. Flèches	Soudé au laser	
5. Mainteneur d'espace	Matériau: Polyéthylène (PE)	

VECTOR® Federbolzenschraube u. Zubehör				
No. d'art.. 2477	No. d'art.. 2478	No. d'art.. 2479	No. d'art.. 2480	No. d'art.. 2481

1. Corps	Matériau: 1.4305	Analyse „méta“ „voir feuille 4
2. Pièce de pression	Matériau: 1.4305	
3. Ressort	Matériau: 1.4310	Analyse „méta“ „voir feuille 4
4. Vis de montage	Matériau: 1.4305	
5. Ecrou moleté	Matériau: 1.4305	

STEADY PRESS LILIPUT	STEADY-PRESS PICCOLO
No. d'art.. 2081	No. d'art.. 2082

1. Vis	Matériau: 1.4305	Analyse „méta“ „voir feuille 4
2. Guide de filetage	Matériau: Polycarbonate (PC)	
3. Tube en inox	Matériau: 1.4301	Analyse „méta“ „voir feuille 4

STEADY PRESS UNI m		
No. d'art.. 2087	No. d'art.. 2088	No. d'art.. 2089

1. Broche de filetage	Matériau : 1.4305	Analyse „méta“ „voir feuille 4
2. Guide de filetage	Matériau : Polycarbonate (PC)	
3. Tubes en inox	Matériau: 1.4301	Analyse „méta“ „voir feuille 4
4. Mainteneur d'espace	Matériau: Polyéthylène (PE)	

FICHE DE DONNEES DE PRODUIT

- Ecarteurs-

STEADY PRESS Steady-Bügel
No. d'art.. 2047

Matériau: 1.4301

| Analyse „méta“ „voir feuille 4

STEADY PRESS Teleskop			
No. d'art.. 2095	No. d'art.. 2096	No. d'art.. 2097	No. d'art.. 2098

1. Jeu de filetage

Matériau: 1.4305

| Analyse „méta“ „voir feuille 4

2. Barres

Matériau: 1.4310

| Analyse „méta“ „voir feuille 4

3. Guide de filetage

Matériau:: Polycarbonate (PC)

4. Flèches

Matériau: Polyéthylène (PE)

5. Mainteneur d'espace

Matériau: Polyéthylène (PE)

FICHE DE DONNEES DE PRODUIT

- Ecarteurs-

Alliage 1.4301:			Alliage 1.4305:		
C	≤	0,07 %	C	≤	0,10 %
Si	≤	1,00 %	Si	≤	1,00 %
Mn	≤	2,00 %	Mn	≤	2,00 %
P	≤	0,045 %	P	≤	0,045 %
S	≤	0,015 %	S	≤	0,15 - 0,35 %
Cr	=	17,50 - 19,50 %	Cr	=	17,00 - 19,00 %
Mo	=	---	Mo	=	---
Ni	=	8,00 - 10,50 %	Ni	=	8,00-10,00 %
V	=	---	V	=	---
Autres	=	N ≤ 0,11 %	Autres	=	Cu ≤ 1,00 %;
Fe	=	reste			N ≤ 0,11 %
			Fe	=	reste
Alliage 1.4310:			Alliage Argent allemand N32:		
C	=	0,05 – 0,15 %	Cu	=	56,00 – 58,00 %
Si	≤	2,00 %	Ni	=	12,00 %
Mn	≤	2,00 %	Pb	=	0,50 – 1,0 %
P	≤	0,045 %	Fe	=	max. 0,30 %
S	≤	0,015 %	Mn	=	max. 0,50 %
Cr	=	16,00 - 19,00 %	Sn	=	max. 0,20 %
Mo	≤	0,80 %	Zn	=	reste
Ni	=	6,00 - 9,50 %			
V	=	---			
Autres	=	N ≤ 0,11 %			
Fe	=	reste			
Alliage 1.4542:					
C	≤	0,07 %			
Si	≤	0,70 %			
Mn	≤	1,50 %			
P	≤	0,04 %			
S	≤	0,015 %			
Cr	=	15,00 - 17,00 %			
Mo	≤	0,60 %			
Ni	=	3,00 - 5,00 %			
V	=	---			
Nb	=	5xC – 0,45 %			
Autres	=	Cu 3,00 – 5,00 %			
Fe	=	reste			