

IMPRIMO® LC Impression

PL 1. Przeznaczenie / wskazanie

Utwardzane światłem tworzywo polimeryzowane, przeznaczone do stosowania w połączeniu z pożądanymi urządzeniami do utwardzania za pomocą światła. Wskazany do produkcji łyżek wyciskowych dentystycznych.

2. Przeciwwskazania

Produkt **IMPRIMO® LC Impression** nie jest wskazany ...

1. ... gdy wiadomo, że pacjent uczulony jest na jeden ze składników produktu.
2. ... w przypadku bezpośredniego, wewnątrzustnego kontaktu z nieutwardzonym lub częściowo nieutwardzonym materiałem.
3. ... dla każdego zastosowania, które nie jest zawarte we wskazaniu (patrz powyżej).

3. Grupa docelowa pacjentów

Osoby, które leczone są w ramach zabiegów stomatologicznych.

4. Przewidywany użytkownik

Lekarka/lekarz stomatologii, technik stomatologii

5. Wymagania

Oprogramowanie - informacje dostępne od:

exocad GmbH - Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

Sprzęt (drukowanie 3D) - informacje dostępne od:

ASIGA - 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Australia

Sprzęt (po utwardzeniu) - informacje dostępne od:

NK Optik GmbH (otoflash G171) - Isarstr. 2, D-82065 Baierbrunn, Germany

Dodatkowe informacje na stronie www.scheu-dental.com.

6. Materiał

IMPRIMO® LC Impression składa się z funkcjonalnych żywic na bazie metakrylanu, środków inicjujących, barwników i stabilizatorów.

7. Dane geometryczne

Minimalna grubość ścianki: 1,5 mm

8. Parametry materiału

Głębokość promieniowania sterowana przez czas naświetlania (ekspozycji)

50 μm

100 μm

Instrukcja użytkowania
Lietošanas instrukcija
Naudojimo instrukcija
Instruktionsbog
Bruksanvisning

SCHEU

UMDNS 16-697

9. Proces wytwarzania (rys. 1-10)

1. Przygotować dane (CAD & dane konstrukcyjne).
2. Wybrać parametry procesu (Build-Style itp.).
3. Przenieść przygotowane dane do drukarki 3D.
4. Przygotować druk 3D - wstrząsnąć butelką.
5. Napętnić zbiornik na żywicę drukarki 3D.
6. Wykonać elementy.
7. Oczyszczyć części (za pomocą IPA $\geq 97\%$ lub porównywalnego środka czyszczącego) przez około 4 minuty w myjce ultradźwiękowej lub w porównywalnym urządzeniu - zalecane czyszczenie wstępne.
8. Osuszyć części, żeby nie było żadnych pozostałości IPA lub innego, porównywalnego środka czyszczącego.
9. Utwardzanie końcowe (2 x 3000 błysków - Otofash G171): Zalecana atmosfera obojętna.
10. Wykończyć elementy.

10. Finalizowanie

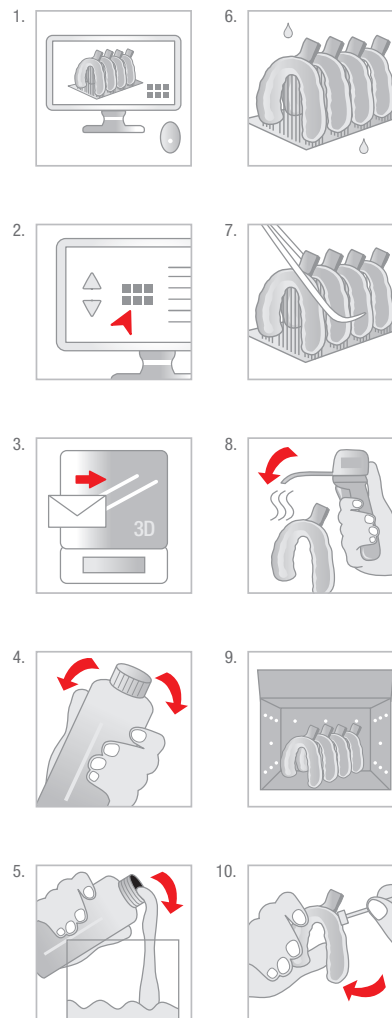
Polerowanie

11. Wskazówka

Należy przestrzegać instrukcji, podanych przez producenta oprogramowania, dotyczących ustawień parametrów i zaleceń konstrukcyjnych. Należy przestrzegać instrukcji, podanych przez producenta sprzętu, dotyczących ustawień parametrów/ciśnienia i zaleceń dotyczących utwardzania uzupełniającego. Aby uniknąć szkodliwego wpływu na jakość materiału, w żadnym wypadku nie należy wystawiać płynnego materiału na działanie promieniowania. Odchylenie od opisanych procesów produkcyjnych lub warunków przechowywania mogą prowadzić do odchył w właściwości mechanicznych i optycznych materiału. Podczas obróbki należy zwrócić uwagę na indywidualne wyposażenie ochronne. Zgodnie z rozporządzeniem Unii Europejskiej w sprawie produktów medycznych użytkownicy/pacjenci są zobowiązani do zgłaszania ważnych zdarzeń, dotyczących produktu medycznego, producentowi i kompetentnemu urzędowi kraju, w którym doszło do danego zdarzenia. **Uwaga:** Numer partii i minimalna data przydatności do użycia podane są na każdym opakowaniu, zawierającym dany materiał. W przypadku reklamacji należy zawsze podawać numer partii produktu. Po upływie daty przydatności do użycia nie stosować produktu. Unikać wdychania pyłu/dymu/gazu/mgły/par/rozpylonej cieczy. Po użyciu należy dokładnie umyć ręce. Stosować rękawice ochronne/odzież ochronną/ochronę oczu/ochronę twarzy. W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ: Umyć dużą ilością wody z mydłem. W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO DRÓG ODDECHOWYCH: wyprowadzić lub wynieść poszkodowanego na świeże powietrze i zapewnić mu warunki do swobodnego oddychania. W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać. W przypadku wystąpienia podrażnienia skóry: Zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza. W przypadku wystąpienia podrażnienia skóry lub wysypki: Zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza. W przypadku utrzymywania się działania drażniącego na oczy: Zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza. Zanieczyszczonej odzieży zdjąć i wyprać przed ponownym użyciem. Przechowywać w dobrze wentylowanym miejscu. Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty. Przechowywać pod zamknięciem. Zawartość/pojemnik usuwać zgodnie z przepisami urzędowymi.

12. Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia

Działa drażniąco na skórę. Może powodować reakcję alergiczną skóry. Działa drażniąco na oczy.



* Dane uzyskane podczas badań reprezentatywnej próbki materiału, przeprowadzonych w ramach kontroli jakości. / * Sie dati ir iegiti no testa parauga mērijumam, kas tika noteikti kā dāļa no kvalitātes nodrošināšanas. / * Sie duomenys gauti atitinkamai reprezentatyvios mėginio tyrimais, kurie buvo atlikti kokybės užtikrinimo sistemoje. / * Disse data stammen fra målinger af en repræsentativ prøve, og er blevet konstateret i forbindelse med vores kvalitetsstyring. / * Dessa uppgifter hämtas från mätningar av ett representativt prov, vilka beräknades inom ramen för vår kvalitetsstyring. / * Enligt i wewnętrznym specyfikacjach w zakresie projektu i wymagań / Atbilstoši iekšējā dizaina un prasību specifikācijām / Pagal vidinius dizaino ir techninius nurodymus / Iht. interne design- og kravspecifikationer / Enligt interna design- och kravspecifikationer. / *** w oparciu o ... / atbilstoties uz ... / remiantis ... / i henhold til ... / baserat på ... / **** niestosowane / Nav prierējuma / Netaikoma / Kan ikke anvendes / Ej tillämpligt



Ta strana w górę.
Się pusi uz augšu.
Denne side opad.
Denna sida upp.



Granica temp.
Temperatūras robežas
Temperaturgrens
Temperaturgräns



Uwaga
Uzmanību
Demelio
Bemærk
Obs!



W razie uszkodzenia paczki nie stosować produktu.
Nesamzarot, je bojots iepakojums.
Nesaudzīte, ja pakotē ir bojāgādāta.
Må ikke anvendes, hvis pakken er beskadiget.
Använd inte produkten om förpackningen är skadad.



Zwrócić uwagę na instrukcję użytkowania.
Ievērot lietošanas instrukciju.
Vadovoklės naudoti instrukcija.
Se instruktionsbog.
Följ bruksanvisningen.



Utrzymać z dala od promieniowania słonecznego.
Sargāt no saules starojuma.
Vadovoklės naudoti instrukcija.
Beskyttes mod sollys.
Får ej utsättas för direkt solljus.

Rx only
QTY: 1EA



Produkt medyczny
Medicīnas produkts
Medicinos priemonė
Medicinsk udstyr
Medicinsk produkt



Data ważności
Derīguma termiņš
Galiavimo laikas
Data for holdbarhed
Bäst-före-datum



Numer katalogowy
Kataloga numurs
Katalogo numeris
Katalognummer
Katalognummer



Numer partii
Partijas numurs
Partijos numeris
Partinummer
Partinummer



Data produkcji
Izgatavošanas datums
Pagaminimo data
Produktionsdatum
Tilvirkningsdatum

Manufactured by:

pro3dure medical GmbH
Am Burgberg 13
D-58642 Iserlohn, Germany
Phone: +49 2374 920050-0

info@pro3dure.com
www.pro3dure.com



Made in Germany

Informacje dotyczące zamówień/
Pasūtīšanas informācija/
Užsakymo informacija/
Bestillingsinformationer/
Beställningsinformation:

IMPRIMO® LC Impression

- Twardość Shore'a D/
Shore cietība D/
Kietumas pagal Šorą D/
Shore-hårdhed D/
Shore-tal D
(ISO 48-4)**:
80 ± 5

- Napężenie zginające/
Lieces pretestība/
Lenkimo įtempis/
Bøjningsspænding/
Böjsspänning
MPa (ISO 178)**:
≥ 80

- Moduł gnący/
Liešanas modulis/
Lenkimo modulis/
Bøjemodul/
Böjmodul
MPa (ISO 178)**:
≥ 1600

- Wydłużenie przy zginaniu
(przy pęknięciu)/
Stabilitāte (lūzuma
gadījumā)/
Lenkimo deformacija
(lūžio atveju)/
Bøjningsekspansion
(ved brud)/
Böjförörlängning (vid brott)
(ISO 178)**:
Ca. 9 %

- Udarność
(IZOD bez nacięć)/
Triecciennoturība
(IZOD bez iedobēm)/
Atsparumas smūgiams
(IZOD be įpjovos)/
Slagstyrke
(IZOD ukærvet)/
Slagtålighet
(IZOD utan skära)
kJ/m² (ISO 180/U)**:
≥ 20

IMPRIMO® LC Impression

1 kg:
λ ≤ 405 nm

orange/
orange/
orange/
naranja/
arancione
REF: 6506

Manufactured for & distributed by:

SCHEU-DENTAL GmbH
Am Burgberg 20
58642 Iserlohn, Germany
Phone: +49 2374 9288-0
Fax: +49 2374 9288-90

service@scheu-dental.com
www.scheu-dental.com

1. Mērķis / indikācija
Gaisma cietējoša, polimerizējama, mākslīga masa, kas ir paredzēta lietošanai kopā ar ekstraurālām, ar gaismu cietinošām iekārtām. Norādīts zobārstniecības nospiedumu karotīšu izgatavošanai.

2. Kontraindikācijas
Produkts **IMPRIMO® LC Impression** ir kontraindicēts ...
1. ... ja ir zināms, ka pacientam pret kādu no sastāvā esošajām vielām ir alerģija.
2. ... tiešā intraorālā saskarē ar necietinātu vai daļēji cietinātu materiālu.
3. ... jebkādam pielietojumam, kas nav daļa no indikācijas (skat. iepriekš).

3. Pacientu mērķa grupa
Personas, kas ir zobārsta pacienti.

4. Paredzētais lietotājs
Zobārsts un zobu tehniķis

5. Prasības
Programmatūra – informācija pieejama:
exocad GmbH · Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

Aparatūra (3D Printing) – informācija pieejama:
ASiGA · 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Australia

Aparatūra (Post Curing) – informācija pieejama:
NK Optik GmbH (otoflash G171) · Isarstr. 2, D-82065 Baierbrunn, Germany

Papildu informāciju skat. www.scheu-dental.com.

6. Materiāls
IMPRIMO® LC Impression sastāv no funkcionāliem metakrila sveķiem, ierosinātajiem, krāsvielām un stabilizatoriem.

7. Geometriskie parametri
Minimālais sienas biezums: 1,5 mm

8. Materiāla parametri
Starojuma dziļums vadāms ar apgaismošanas laiku
50 µm
100 µm

1. Paskirtis / indikācija
Šviesjo kietējantis polimerizojamas plastikas, skirtas naudoti kartu su ekstrauralniais šviesa kietinanciais prietaisais. Indikuojamas dantu atspaudy šaukštų gamybai.

2. Kontraindikācijas
"IMPRIMO® LC Impression" draudzama naudoti ...
1. ... jei žinoma, kad pacientas yra alergiškas vieni iš sudedamųjų dalių.
2. ... esant tiesioginiam intraoraliniam sąlyčiui su nesukietėjusia arba iš dalies nesukietėjusia medžiaga.
3. ... bet kokiai aplikacijai, kuri nėra indikacijos dalis (žr. pirmiau).

3. Tikslinė pacientų grupė
Asmenys, kurie yra gydomi taikant odontologijos priemones.

4. Numatytas vartotojas
Odontologas (-ė), dantų technikas (-ė)

5. Reikalavimai
Programinė įranga – informaciją rasite:
exocad GmbH · Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

Techinė įranga (3D spausdinimas) – informaciją rasite:
ASiGA · 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Australia

Techinė įranga (po kietinimo) – informaciją rasite:
NK Optik GmbH (otoflash G171) · Isarstr. 2, D-82065 Baierbrunn, Germany

Papildoma informacija www.scheu-dental.com.

6. Medžiaga
"IMPRIMO® LC Impression" susideda iš funkcinių metakrilo dervų, iniciatorių, dažiklių ir stabilizatorių.

7. Geometriniai duomenys
Minimalus sienelės storis: 1,5 mm

8. Medžiagos parametrai
Spinduliuotės gylys gali būti reguliuojamas ekspozicijos laiku
50 µm
100 µm

9. Izgatavšanas process (1.-10. att.)

1. Sagatavo datus (CAD & darba sagatavošana).
2. Izveļas procesa parametrus (izveides stils utt.).
3. Pārsūta sagatavotos datus uz 3D printeri.
4. Sagatavo 3D druk u – sakrata pudeli.
5. Piepilda 3D printerā sveķu tvertni.
6. Izgatavo detaļas.
7. Detaļas notīra (ar IPA ≥ 97 % vai kādu līdzvērtīgu tīrīšanas līdzekli) apm. 4 min. ultraskaņas peldē vai līdzvērtīgā iekārtā, ieteicama priekštīrīšana.
8. Detaļas žāvē, līdz vairs nav nekādu IPA vai līdzvērtīga tīrīšanas līdzekļa atliekvielu.
9. Pēc konservēšanas (2 x 3000 zibspuldzes - Otofash G171): Ieteicams izmantot inerto atmosfēru.
10. Pabeidz detaļu izgatavošanu.

10. Pabeigšana
Pulēšana

11. Norāde
Ievērot programmatūras izgatavotāja norādes attiecībā uz parametru iestatījumiem ir konstrukciju ieteikums. Ievērot aparatūras ražotāja norādes attiecībā uz parametru iestatījumiem ir drukas un noslēdzošās cietināšanas ieteikums. Lai izvairītos no negatīvas ietekmes uz materiāla kvalitāti, nekādā gadījumā nepakļaut šķidro materiālu apstarošanai. Aprakstīto izgatavošanas metožu vai uzglabāšanas nosacījumu neievērošana var radīt mehāniskus un optiskus materiāla defektus. Darbā ar produktu lietot personiogas aizsarglīdzekļus. Saskaņā ar ES Medicīnas produktu regulu lietotājiem un pacientiem ir pienākums īpašus atgādījumus ar kādu no medicīnas produktiem darīt zināmus ražotājam vai atbildīgajai iestādei valstī, kurā tādi pieredzēti. **Uzmanību:** Partijas numurs un derīguma termiņš ir norādīts uz katra materiāla iepakojuma. Iesniedzot sūdzības, vienmēr norādāms produkta partijas numurs. Neizmantot produktu pēc lietošanas termiņa beigām. Izvairīties ieliepot putekļus/vaikus/gāzi/dūmus/izgarojumus/smidzinājumu. Pēc lietošanas rūpīgi nomazgājiet rokas. Izmantot tikai arā vai labi vēdināmās telpās. Piesārņoto darba apgērbu neiznest ārpus darba telpām. Izmantot aizsargcimdus/aizsargdrēbes/acu aizsargus/ sejas aizsargus. SASKARE AR ADU: nomazgāt ar lielu ziepju un ūdens daudzumu. IEĒĻPOŠĀNAS GADĪJUMA: nogādāt cietušo svaiņa gaisā un nodrošināt netraucētu elpošanu. SASKARE AR ACIM: uzmanīgi izskalot ar ūdeni vairākas minūtes. Izņemt kontaktlēcas, ja tās ir ievietotas un ja to ir viegli izdarīt. Turpināt skatot. Ja rodas ādas iekaisums: līdziet mediku palīdzību. Ja rodas ādas iekaisums vai izsitumi: līdziet mediku palīdzību. Ja acu iekaisums nepāriet: līdziet mediku palīdzību. Noviklīt piesārņoto apģērbu un pirms atkārtotas lietošanas izmazgāt. Glabāt labi vēdināmās telpās. Tvertni turēt cieši noslēgtu. Glabāt slēgtā veidā. Izmetiet saturu/konteineri saskaņā ar oficiālajiem noteikumiem.

12. Pabeigšana
Kairina ādu. Var izraisīt alerģisku ādas reakciju. Izraisa nopietnu acu kairinājumu.

9. Gamybos procesas (1–10 pav.)

1. Paruoškite duomenis (CAD ir konstrukcijos paruoškimas).
2. Pasirinkite proceso parametrus (konstrukcijos stilių ir pan.).
3. Perkeltkite paruoštus duomenis į 3D spausdintuvą.
4. Paruoškite 3D spausdintuvą – suplakite butelį.
5. Pripildykite 3D spausdintuvo ertvę talpą.
6. Sukurkite detales.
7. Valykite detales (su IPA ≥ 97 proc. arba lygiavertę valymo priemonę) maždaug 4 min. ultragarso vonelėje arba lygiavertiu prietaisu – rekomenduojamas išankstinis valymas.
8. Džiovininkite dalis, kol nebelsis IPA arba lygiavertės valymo priemonės likučiai.
9. Po kietinimo (2 x 3000 blyksnių - Otofash G171): Rekomenduojama naudoti inertinę atmosferą.
10. Galutinai apdorokite detales.

10. Užbaigimas
Poliravimas

11. Nurodymai
Vykdykite programinės įrangos gamintojo instrukcijas dėl parametru nustatymų ir rekomendacijas dėl projektavimo. Vykdykite techninės įrangos gamintojo instrukcijas dėl parametru nustatymų / rekomendacijas dėl spausdinimo ir papildomo kietinimo. Kad išvengtumėte žalingo poveikio medžiagos kokybei, jokiu būdu neveikite skystos medžiagos spinduliuote. Nukrypimai nuo aprašytų gamybos procesų ar laikymo sąlygų gali lemti skirtingas medžiagos mechanines ir optines savybes. Apdorojimo metu atkreipkite dėmesį į asmenines apsaugos priemones. Pagal ES medicinos prietaisų reglamentą naudotojai ir (arba) pacientai privalo pranešti apie rimtus su medicinos prietaisu susijusius incidentus gamintojui ir šalies, kurioje jie įvyko, kompetentingai institucijai. **Dėmesio:** partijos numeris ir tinkamumo vartoti terminas yra nurodyti ant kiekvienos medžiagos pakuotės. Jei turite nusiskundimų, visada nurodykite gaminio partijos numerį. Nenaudokite produkto pasibaigus tinkamumo vartoti terminui. Stengtis neįkvėpti dulkių/dūmų/dujų/rūko/garų/aerозolio. Po naudojimo kruopščiai nusiplaukite rankas. Naudoti tik lauke arba gerai vėdinamoje patalpoje. Užterštų darbo drabužių negalima išnešti iš darbo vietos. Mūvėti apsaugines pirštines/dėvėti apsauginius drabužius/naudoti akių (veido) apsaugos priemones. PATEKUS ANT ODOS: Nuplauti dideliu kiekiu muilo ir vandens. ĮKVĖPUS: išnešti nukentėjusįjį į gryną orą; jam būtina patogi padėtis, leidžianti laisvai kvėpuoti. PATEKUS Į AKIS: Kelias minutes atsargiai plauti vandeniu. Išimti kontaktinius lęšius, jeigu jie yra ir jeigu lengvai galima tai padaryti. Toliau plauti akis. Jeigu sudirginama oda: kreiptis į gydytoją. Jeigu sudirginama oda arba ją išberia: kreiptis į gydytoją. Jei akių dirginimas nepaįraia: kreiptis į gydytoją. Nusivilkiti užterštus drabužius ir išskalbti prieš vėl apsiekvkant. Laikyti gerai vėdinamoje vietoje. Talpyklą laikyti sandariai uždarytą. Laikyti užrakintą. Turinį ir (arba) talpyklą utilizuokite pagal oficialias taisykles.

12. Įspėjimai apie pavojų
Dirgina odą. Gali sukelti alerginę odos reakciją. Sukelia smarkų akių dirginimą.

1. Formål / indikation
Lysghærdende, polymeriserbart plastmateriale, som er beregnet til anvendelse i forbindelse med ekstraoral lyshærdningsudstyr. Indikeret til fremstilling af tandaftryksskalker.

2. Kontraindikationer
IMPRIMO® LC Impression er kontraindiceret ...
1. ... når det er kendt, at en patient er allergisk over for et af indholdsstofferne.
2. ... ved direkte intraoral kontakt med materiale, som ikke eller kun delvist er hærdet.
3. ... til enhver anvendelse, som ikke er en del af indikationen (se ovenfor).

3. Patientmålgruppe
Personer, som behandles i forbindelse med en tandlægeundersøgelse.

4. Tiltænkt bruger
Tandlæge, tandtekniker

5. Krav
Software – Informationer disponible fra:
exocad GmbH · Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

Hardware (3D Printing) – Informationer disponible fra:
ASiGA · 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Australia

Hardware (Post Curing) – Informationer disponible fra:
NK Optik GmbH (otoflash G171) · Isarstr. 2, D-82065 Baierbrunn, Germany

Yderligere oplysninger på www.scheu-dental.com.

6. Materiale
IMPRIMO® LC Impression består af funktionelle methakrylharpikser, initiatorer, farvestoffer og stabilisatorer.

7. Geometriske specifikationer
Minimum vægtykkelse: 1,5 mm

8. Materiale-parametre
Strålingsdybde kan reguleres med belysningsstiden
50 µm
100 µm

1. Syfte / indikation
Lysghærdende apparater. Indikeret for tilkærvnng av tandaftryksskedar.

2. Kontraindikationer
IMPRIMO® LC Impression är kontraindicerad ...
1. ... om en patient är känd för att vara allergisk mot något av ingående ämnen.
2. ... vid direkt intraoral kontakt med ohärdat eller delvis ohärdat material.
3. ... vid alla tillämpningar som inte ingår i indikationen (se ovan).

3. Patientmålgruppe
Personer som behandlas inom ramen for en tandvårdsåtgärd.

4. Avsedd användare
Tandläkare, tandtekniker

5. Krav
Programvara – Tillgänglig information:
exocad GmbH · Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

Hårdvara (3D-utskrift) – Tillgänglig information:
ASiGA · 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Australia

Hårdvara (efterhårdning) – Tillgänglig information:
NK Optik GmbH (otoflash G171) · Isarstr. 2, D-82065 Baierbrunn, Germany

Mer information finns på www.scheu-dental.com.

6. Material
IMPRIMO® LC Impression består av funktionella metakrylhartsar, initiatorer, färgämnen och stabilisatorer.

7. Geometrisk specifikation
Minsta väggtycklek: 1,5 mm

8. Materialparametrar
Strålningsdjupet kan styras med exponeringstiden
50 µm
100 µm

9. Fremstillingsproces (fig. 1-10)

1. Data forberedes (CAD & opbyggningsforberedelse).
2. Procesparametre udvælges (Build-Style osv.).
3. De forberedte data overføres til 3D-printeren.
4. 3D-print forberedes – flasker rystes.
5. Harpikstanken på 3D-printeren fyldes.
6. Byg dele.
7. Dele rengøres (med IPA ≥ 97 % eller et tilsvarende rengøringsmiddel) i ca. 4 min. i et ultralydsbad eller et tilsvarende apparat – rengøring anbefales.
8. Dele tørres, til rester af IPA eller et tilsvarende rengøringsmiddel ikke længere er til stede.
9. Efterhårdning (2 x 3000 blitz - Otofash G171): Inert atmosfære anbefales.
10. Dele færdiggøres.

10. Færdiggørelse
Polering

11. Henvvisning
Følg anvisninger fra software-producenten i forhold til parameterindstillinger og konstruktionsanbefalinger. Følg anvisninger fra hardware-producenten i forhold til parameterindstillinger/tryk- og efterhærdningsanbefalinger. For at undgå negative påvirkninger af materialekvaliteten må du under ingen omstændigheder udsætte det flydende materiale for en bestråling. Afvigelser fra de beskrevne fremstillingsmåder eller lagerbetingelser kan medføre afvigende mekaniske og optiske egenskaber i materialet. Under forarbejdningen skal du sørge for personlige værnemidler. I henhold til EU-fordordning om medicinsk udstyr er brugere/patienter forpligtede til at indberette alvorlige hændelser med medicinsk udstyr til producenten og den ansvarlige myndighed i det land, hvor de forekom. **Bemærk:** Partinummer og datoen for minimum holdbarhed er angivet på hver materialeemballage. Ved reklamationer bedes du altid angive produktets partinummer. Anvend ikke produktet efter udløb af datoen for minimum holdbarhed. Undgå indånding af pulver/ røg/gas/låge/damp/spray. Vask hænder grundigt efter brug. Brug kun udensers eller i et rum med god udluftning. Tilsudsæst arbejdstøj bør ikke fjernes fra arbejdspladsen. Bar beskyttelses-handsker/beskyttelsesstøv/øjenbeskyttelse/ansigtsskyttelse. Ved KONTAKT MED HUDEn: Vask med rigeligt sæbe og vand. Ved INDÅNDING: Flyt personen til et sted med frisk luft og sørg for, at vejtrækningen lettes. Ved KONTAKT MED ØJNEne: Skyl forsigtigt med vand i flere minutter. Fjern eventuelle kontaktlinser, hvis dette kan gøres let. Forsæt skylning. Ved hudirritation: Søg lægehjælp. Ved hudirritation eller udslet: Søg lægehjælp. Ved vedvarende øjenirritation: Søg lægehjælp. Alt tilsudsæst tøj tages af og vaskes inden gen anvendelse. Opbevares på et godt ventileret sted. Hold beholderen tæt lukket. Opbevares under lås. Bortskaf indholdet/beholderen i overensstemmelse med de officielle bestemmelser.

12. Risikohenvvisninger
Forårsager hudirritation. Kan forårsage allergisk hudreaktion. Forårsager alvorlig øjenirritation.

9. Tilverkningssprocess (fig. 1-10)

1. Føbered data (CAD & konstruktionsberedning).
2. Vælj processparametrar (build-style etc.).
3. Overfør de forberedte data til 3D-skriveren.
4. Føbered 3D-utskriften – skaka flaskan.
5. Fyll 3D-skriverens harstank.
6. Tilverka delarna.
7. Rengör delarna (med isopropanol ≥ 97 % eller motsvarande rengöringsmedel i ca 4 minuter i ett ultraljudsbad eller motsvarande enhet – förrengöring rekommenderas).
8. Torka delarna tills det inte finns några rester kvar av isopropanol eller motsvarande rengöringsmedel.
9. Efterhårdning (2 x 3000 blixtr - Otofash G171): Inert atmosfär rekommenderas.
10. Färdigställ delarna.

10. Slutförande
Polering

11. Viktigt!
Följ programvarutillverkarens instruktioner för parameterinställningar och designrekommendationer. Följ hårdvarutillverkarens instruktioner för parameterinställningar/rekommendationer för tryck och efterhårdning. För att undvika negativa effekter på materialkvaliteten får det flytande materialet absolut inte utsättas för bestrålning. Avvikelser från angivna tillverkningsprocesser eller lagringsförhållanden kan leda till avvikande mekaniska och optiska materialegenskaper. Se till att du använder personlig skyddsutrustning under materialhanteringen. Enligt EU:s förordning om medicintekniska produkter är användare/patienter skyldiga att rapportera allvariga incidenter som involverar en medicinteknisk produkt till tillverkaren och den behöriga myndigheten i det land där incidenterna har inträffat. **Obs!** Batchnummer och bäst-före-datum anges på alla materialförpackningar. Vid reklamationer ska alltid produktens batchnummer anges. Använd inte produkten efter bäst-före-datum. Undvik att inandas damm/rök/gaser/dimma/ångor/sprj. Tvätta händerna grundligt efter användning. Används endast utomhus eller i väl ventilerade utrymmen. Nedstänkta arbetsskåder får inte användas från arbetsplatsen. Använd skyddshandskar/skydds-kläder/ögonskydd/ansiktsskydd. Vid HUDKONTAKT: Tvätta med mycket tvål och vatten. Vid IN-ÅNDNING: Flytta personen till frisk luft och se till att andningen underlättas. Vid KONTAKT MED ÖGONEN: Skölj försiktigt med vatten i flera minuter. Ta ur eventuella kontaktlinser om det går lätt. Forsätt att skölja. Vid hudirritation: Sök läkarkhjälp. Vid hudirritation eller utslag: Sök läkarkhjälp. Vid besvärande öjenirritation: Sök läkarkhjälp. Ta av nedstänkta kläder och tvätta dem innan de används igen. Förvaras på väl ventilerad plats. Förpackningen ska förvaras väl tillsluten. Förvaras inlåst. Kassera innehållt/behållaren i enlighet med officiella bestämmelser.

12. Faraangivelser
Irriterar huden. Kan orsaka allergisk hudreaktion. Orsakar allvarig ögonirritation.