

IMPRIMO® LC Splint

Manual de instruções Návod na použití Navodila za uporabo Upute za upotrebu Návod k použití



1. Finalidade prevista / Indicação

Resina polimerizável de cura por luz destinada a utilização em conjunto com dispositivos de cura por luz extras para o fabrico generativo de componentes dentários. Indicado para fabrico de moldes de perfuração e goteiras.

2. Contraindicações

O **IMPRIMO® LC Splint** é contraindicado ...

1. ... em caso de alergia conhecida do paciente a um dos ingredientes.
2. ... para goteiras para bruxismo e goteiras com espessura de parede $\leq 1,5$ mm.
3. ... para bases de próteses.
4. ... para qualquer utilização que não conste da Indicação (ver acima).

3. Grupo-alvo de pacientes

Pessoas que estejam a ser sujeitas a tratamentos dentários.

4. Utilizadores previstos

Médicos dentistas, técnicos dentários

5. Requisitos

Informações sobre o software disponíveis em:

exocad GmbH - Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

Hardware (3D Printing) - Informações disponíveis em:

ASIGA - 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Australia

Hardware (Post Curing) - Informações disponíveis em:

pro3dure medical (CD-1, CD-2) - Am Burgberg 13, D-58642 Iserlohn, Germany

Informações adicionais em www.scheu-dental.com.

6. Material

IMPRIMO® LC Splint é composto por resinas metacrílicas funcionais, iniciadores, corantes e estabilizadores.

7. Requisitos geométricos

Espessura mínima da parede: 1,5 mm

8. Parâmetros do material

Profundidade da radiação controlável pelo tempo de exposição

50 μ m

100 μ m

9. Processo de fabrico (Fig. 1-10)

1. Prepare os dados (Preparação CAD e da construção).
2. Selecione um parâmetro de processo (Build-Style etc.).
3. Transfira os dados preparados para a impressora 3D.
4. Preparar a impressão 3D - agitar o frasco.
5. Encha o depósito de resina da impressora 3D.
6. Construa as peças.
7. Limpar as peças (com IPA ≥ 97 % ou produto de limpeza de qualidade equivalente) durante aprox. 4 minutos em banho de ultrassons ou aparelho de qualidade semelhante - pré-limpeza recomendada.
8. Secar as peças até deixarem de existir resíduos de IPA ou de produto de limpeza de qualidade equivalente.
9. Pós-cura (4 min.): recomendada atmosfera inerte (usar aparelhos de cura por luz adequados).
10. Finalizar as peças.

10. Finalização

Polimento

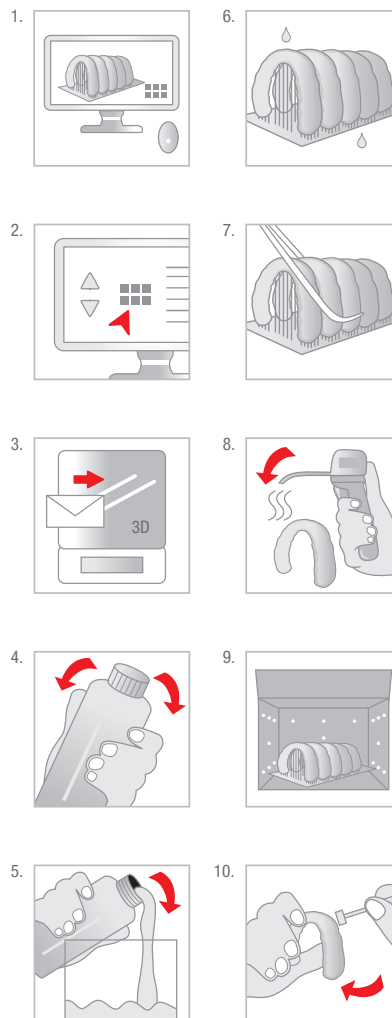
11. Indicação

Siga as instruções do fabricante do software relativamente à configuração de parâmetros e recomendações de construção. Siga as instruções do fabricante do hardware relativamente à configuração de parâmetros e recomendações de impressão e pós-cura. Para evitar efeitos adversos na qualidade do material, não sujeite o material líquido a radiações em qualquer circunstância. Os desvios em relação aos processos de fabrico ou condições de armazenamento descritos podem causar diferenças nas características mecânicas e visuais do material. Durante o processamento, utilize equipamento de proteção individual. De acordo com o regulamento da UE sobre dispositivos médicos, os utilizadores/pacientes são obrigados a comunicar eventos graves com um dispositivo médico ao fabricante e à autoridade responsável no país em que ocorreram. **Atenção:** O número de lote e a data de validade são indicados em cada embalagem do material. Em caso de reclamações, indique sempre o número de lote do produto. Não utilize o produto após a data de validade. Pedir instruções específicas antes da utilização. Não manuseie o produto antes de ter lido e percebido todas as precauções de segurança. Evitar respirar as poeiras/fumos/gases/névoas/vapores/aerossóis. Evitar o contacto durante a gravidez/o aleitamento. Lavar bem as mãos após a utilização. A roupa de trabalho contaminada não pode sair do local de trabalho. Usar luvas de proteção/ vestuário de proteção/proteção ocular/proteção facial. **SE ENTRAR EM CONTACTO COM A PELE:** lavar com sabonete e água abundantes. **SE ENTRAR EM CONTACTO COM OS OLHOS:** enxaguar cuidadosamente com água durante vários minutos. Se usar lentes de contacto, retire-as, se tal lhe for possível. Continuar a enxaguar. **EM CASO DE** exposição ou suspeita de exposição: consulte um médico. Em caso de irritação ou erupção cutânea: consulte um médico. Retirar a roupa contaminada e lavá-la antes de a voltar a usar. Armazenar em local bem ventilado. Manter o recipiente bem fechado. Armazenar em local fechado à chave. Eliminar o conteúdo/ contenedor em conformidade com os regulamentos oficiais.

12. Indicações de perigo

Pode provocar uma reação alérgica cutânea. Pode prejudicar a fertilidade. Suspeito de provocar danos no feto.

UMDNS 16-697



Características físicas */
Fyzikálne vlastnosti */
Fizikalne lastnosti */
Fizikalna svojstva */
Fyzikální vlastnosti *:

IMPRIMO® LC Splint

- Endurecedor Shore D/
Tvrdost podľa
stupnice Shore D/
Trdota po Shoru D/
Shore-čvrstoća D/
Tvrdost podle
stupnice Shore D
(ISO 48-4):
> 80 **
- Resistência à flexão/
Pevnost v ohybe/
Prožnost/
Čvrstoća na savijanje/
Pružnost v ohybu
MPa (ISO 20795-2):
 ≥ 50 ***
- Módulo de flexão/
Modul pružnosti v ohybe/
Upogljivostni modul/
Modul savijanja/
Modul pružnosti v ohybu
MPa (ISO 20795-2):
 ≥ 1500 ***
- Absorção de água/
Absorpcia vody/
Vpijanje vode/
Upijanje vode/
Absorpcie vody
 $\mu\text{g}/\text{mm}^2$ (ISO 20795-2):
 ≤ 32
- Solubilidade/
Rozpustnost/
Topljivost/
Topivost/
Rozpustnost
 $\mu\text{g}/\text{mm}^2$ (ISO 20795-2):
 ≤ 5

Informações para encomenda/
Informácie o objednaní/
Informacije za naročanje/
Informacije za narudžbu/
Objeđnacni informace

IMPRIMO® LC Splint

1 kg:
 $\lambda \leq 385$ nm

incolor-transparente/
čira – priehľadná/
bistro-prozorno/
bezbojno-prozirna/
(ISO 48-4):
čirý – průhledný
REF: 6503

Manufactured by:

pro3dure medical GmbH
Am Burgberg 13
D-58642 Iserlohn, Germany
Phone: +49 2374 920050-0

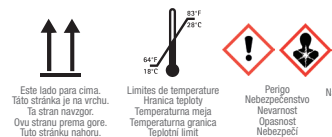
info@pro3dure.com
www.pro3dure.com



Manufactured for & distributed by:

SCHEU-DENTAL GmbH
Am Burgberg 20
58642 Iserlohn, Germany
Phone: +49 2374 9288-0
Fax: +49 2374 9288-90

service@scheu-dental.com
www.scheu-dental.com



Este lado para cima.
Táto stránka je na vrchu.
Ta stran navzgor.
Ovu stranu prema gore.
Tutu stránku nahoru.

Limites de temperatura
Hranice teploty
Temperaturna meja
Temperaturná granica
Templotní limit

Perigo
Nebezpečenstvo
Nevarnost
Opasnost
Nebezpečí

Não utilizar se a embalagem se encontrar danificada.
Nepoužívajte, ak je obal poškodený.
Ne uporabljajte paketa, če je poškodovan.
Ne rabite ako je pakiranje oštećeno.
Nepoužívejte, pokud je obal poškozený.

Respeitar as instruções de utilização.
Postupujte podľa návodu na použitie.
Upoštevajte navodila za uporabo.
Uvažujte upute za upotrebu.
Dodržujte návod k použití.

Manter afastado da luz solar.
Uchovávajte mimo dosahu slnečného žiarenia.
Ne izpostavljajte sončni svetlobi.
Čuvati podalje od sunčeve svetlosti.
Uchovavajte mimo dosah slunečního záření.

Contém substâncias perigosas
Obsahuje nebezpečné látky
Vsebuje nevarne snovi
Sadrži opasne tvari
Obsahuje nebezpečné látky
CAS-No. 75980-60-8

Rx only
QTY: 1EA

MD
Produto médico
Zdravotnícká pomůcka
Medicinski izdelek
Medicinski proizvod
Zdravstveni
prostředek

Š
Data de validade
Datum trvanlivosti
Rok trajanja
Rok trajanja
Datum trvanlivosti

REF
Número de catálogo
Katalógové číslo
Kataloška številka
Kataloški broj
Katalogové číslo

LOT
Número de lote
Číslo šarže
Številka serije
Broj šarže
Číslo šarže

W
Data de fabric
Datum výroby
Datum izdelave
Datum proizvodnje
Datum výroby

1. Účel použitia / indikácie
Svetlom vytvrditeľný polymerizovateľný plast určený na použitie v spojení s extraorálnymi zariadeniami na vytvrdzovanie svetlom na generatívnu výrobu dentálnych komponentov. Na výrobu vrtáčich šablón a diáh.

- 2. Kontraindikácie**
IMPRIMO® LC Splint je kontraindikovaný ...
1. ... ak je známe, že pacient je alergický na niektorú zo zložiek.
 2. ... pre dlhší proti škrípaniu a dlhší s hrúbkou steny ≤ 1,5 mm.
 3. ... pre bázy zubných náhrad.
 4. ... pre všetky aplikácie, ktoré nie sú súčasťou indikácie (pozri vyššie).

3. Cieľová skupina pacientov
Osoby, ktoré sú ošetrené v rámci stomatologického zákroku.

4. Zamýšľaný používateľ
Zubný lekár, zubný technik

5. Požiadavky
Softvér - informácie sú k dispozícii od:
exocad GmbH - Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

Hardvér (3D tlač) - informácie sú k dispozícii od:
ASIGA - 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Australia

Hardvér (po vytvrdení) - informácie sú k dispozícii od:
pro3dure medical (CD-1, CD-2) - Am Burgberg 13, D-58642 Iserlohn, Germany

Ďalšie informácie nájdete na www.scheu-dental.com.

6. Materiál
IMPRIMO® LC Splint sa skladá z funkčných metakrylových živíc, iniciátorov, farieb a stabilizátorov.

7. Geometrické špecifikácie
Minimálna hrúbka steny: 1,5 mm

8. Parametre materiálu
Hĺbka ožarovia riadená časom expozície
50 µm
100 µm

1. Namen uporabe / indikacija
Umetna masa, ki se strdi na svetlobi in polimerizira ter je predvidena za uporabo v povezavi z extraoralnimi napravami za strjevanje na svetlobi za generatívno izdelavo dentálnih modulov. Namenjeno za izdelavo šablón za vrtanje in nastavkov.

- 2. Kontraindikacije**
Izdelek **IMPRIMO® LC Splint** se kontraindicira ...
1. ... če je znano, da je pacient alergičen na eno izmed sestavin.
 2. ... pri ustlnih čističnikih in nastavkih z debelino stene ≤ 1,5 mm.
 3. ... pri protézah osnovah.
 4. ... pri vsaki uporabi, ki ni del indikacije (gl. zgoraj).

3. Ciljna skupina pacientov
Osobe, ki so obravnavane v okviru zobozdravniškega ukrepa.

4. Predviden uporabnik
Zobozdravnik (m/ž), zobní tehnik (m/ž)

5. Zahteve
Programska oprema - informácie na voljo od:
exocad GmbH - Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

Strojna oprema (3D tiskanje) - informácie na voljo od:
ASIGA - 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Australia

Strojna oprema (postzdravljene) - informácie na voljo od:
pro3dure medical (CD-1, CD-2) - Am Burgberg 13, D-58642 Iserlohn, Germany

Dodatne informácie: www.scheu-dental.com.

6. Material
Izdelek **IMPRIMO® LC Splint** je sestavljen iz funkcionalnih metakrlných smol, iniciátorjev, barvil in stabilizátorjev.

7. Geometrické smernice
Min. debelina stene: 1,5 mm

8. Materiální parametry
Gĺobina sevanja vodľiva s časom osvetľive
50 µm
100 µm

9. Výrobný proces (obr. 1 - 10)

1. Príprava údajov (CAD a konštrukčná príprava).
2. Vyberte parametre procesu (štýl zostavenia atď.).
3. Preneste pripravené údaje do 3D tlačiarne.
4. Pripravte 3D tlač – pretrepte fľašu.
5. Naplňte živicu do nádoby 3D tlačiarne.
6. Zostavte komponenty.
7. Vysušite komponenty (pomocou IPA ≥ 97 % alebo ekvivalentného čistiaceho prostriedku) počas približne 4 minút v ultrazvukovom kúpeli alebo ekvivalentom zariadení – odporúča sa predbežné vyčistenie.
8. Osušte komponenty tak, aby na nich nezostali zvyšky IPA alebo ekvivalentného čistiaceho prostriedku.
9. Dodatočné vytvrdzovanie (4 min.): odporúča sa inertná atmosféra (použite vhodné zariadenia na vytvrdzovanie svetlom).
10. Dokončite komponenty.

10. Dokončení
Leštenie

11. Upozornenie
Dodržiavajte pokyny výrobcu softvéru týkajúce sa nastavenia parametrov a odporúčani pre návrh. Dodržiavajte pokyny výrobcu hardvéru týkajúce sa nastavenia parametrov/tlaku a odporúčani pre následné vytvrdzovanie. Ak chcete zabrániť škodlivým účinkom na kvalitu materiálu, nikdy nevystavujte tekutý materiál žiareniu. Odchýlky od opísaných výrobných procesov alebo podmienok skladovania môžu viesť k odchýlkam mechanických a optických vlastností materiálu. Počas spracovania používajte osobné ochranné prostriedky. Podľa nariadenia EÚ o zdravotníckych pomôckach sú používateľ/pacienti povinní hlásiť závažné nehody týkajúce sa zdravotníckej pomôcky výrobcovi a príslušnému orgánu krajiny, v ktorej k nim došlo. **Pozor:** Číslo šarže a dátum minimálnej trvanlivosti sú uvedené na každom balení materiálu. V prípade reklamácie vždy uveďte číslo šarže výrobku. Nepoužívajte výrobok po dátume minimálnej trvanlivosti. Pred použitím sa oboznámte s osobitnými po kynní. Nepoužívajte, kým si neprečítate a nepochopíte všetky bezpečnostné opatrenia. Zabráňte vdychovaniu prachu/dymu/plynu/hmly/pár/aerosólov. Zabráňte kontaktu počas tehotenstva a dočenia. Po použití si dôkladne umyte ruky. Je zakázané vniesť kontaminovaný pracovný odev z pracoviska. Noste ochranné rukavice/ochranný odev/ochranné okuliare/ochranu tváre. PRI KONTAKTE S POKOŽKOU: Umyte veľkým množstvom vody a mydla. PO ZASIAHNUTÍ OČÍ: Niekoľko minút ich opatrne vyplachujte vodou. Ak používate kontaktné šošovky a ak je to možné, odstráňte ich. Pokračujte vo vyplachovaní. Po expozícii alebo podozrení z nej. Vyhľadajte lekársku pomoc/starostlivosť. Ak sa prejaví podráždenie pokožky alebo sa vytvorí vyrážky: vyhľadajte lekársku pomoc/starostlivosť. Kontaminovaný odev vyzlečte a pred ďalším použitím vyperte. Uchovávajte na dobre vetranom mieste. Nádobu uchovávajte tesne uzavretú. Uchovávajte uzamknutú. Obsah/kontajner zlikvidujte v súlade s úradnými predpismi.

12. Výstražné upozornenia
Môže vyvolať alergickú kožnú reakciu. Môže poškodiť plodnosť. Podozrenie na poškodenie nenarodeného dieťaťa.

9. Postopek izdelave (sl. 1-10)

1. Pripravite podatke (CAD & priprava izdelave).
2. Izbra procesnih parametrov (Build-Style itd.).
3. Promos pripravljenih podatkov na 3D-tiskalnik.
4. Pripravite 3D-tiskalnik - pretresite posodo.
5. Napolnitev posode za smolo 3D-tiskalnika.
6. Sestavite dele.
7. Čistite dele (z IPA ≥ 97 % ali enakovrednim čistilnim sredstvom) ca. 4 minut v ultrazvočni ko-peli ali drugi enakovredni napravi - priporočljivo predčiščenje.
8. Sušite dele, dokler na njih ni več ostankov IPA ali enakovrednega čistilnega sredstva.
9. Naknadno strjevanje (4 min): Priporočljivo inertna atmosfera (uporabite ustrezne naprave za svetlobno strjevanje).
10. Dokončajte izdelavo delov.

10. Finaliziranje
Poliranje

11. Napotek
Sledite navodilom proizvajalca programske opreme glede nastavitev parametrov in konstrukcijskih priporočil. Sledite navodilom proizvajalca strojne opreme glede nastavitev parametrov in priporočil za tiskanje in naknadno utrjevanje. V izogib negativnim učinkom na kakovost materiala, tekočega materiala nikoli ne izpostavljajte obsevanju. Odstopanja od opísaných postupkov izdelave ali pogovov shranjavanja lahko privedejo do odstopanj mehanskih in optičných vlastností materiálu. Bôdite med obdelavo pozorni na osobno zaščitno opremo. Skladno z Úredbo o medicínských prípomôckách (EÚ) so uporabníci/pacienti dôlžní hlásiť závažné nehody týkajúce sa zdravotníckých pomôckou výrobcovi a príslušnému orgánu zemé, ve ktorej k nim došlo. **Pozor:** Číslo šarže a dátum minimálnej trvanlivosti sú uvedené na každom balení materiálu. V prípade reklamácie vždy uveďte číslo šarže výrobku. Nepoužívajte výrobok po dátu minimálnej trvanlivosti. Pred použitím si ostarajte speciálny inštrukce. Nepoužívajte, dôkud jste si neprečíteli všechny bezpečnostní pokyny a neporozumeli jim. Zamezte vdochovani prachu/dymu/plynu/hmly/pár/aerosólů. Zabráňte styku během těhotenství/kojení. Po použití si důkladně umyte ruce. Kontaminovaný pracovní odev neodnášejte z pracoviště. Používejte ochranné rukavice/ochranný odev/ochranné brýle/občejný štít. Při STYKU S KŮŽÍ: Omyjte velkým množstvím vody a mydla. Při ZASAHNUTÍ OČÍ: Několik minut opatrně vyplachujte vodou. Vyměňte kontaktní čočky, jsou-li nasazeny a pokud je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve vyplachování. Při expozici nebo podezření na ni: Vyhledejte lékařskou pomoc/ošetení. Při podráždění kůže nebo vyrážce: Vyhledejte lékařskou pomoc/ošetení. Kontaminovaný odev vysuňte a před opětovným použitím vyperte. Skladujte na dobře větraném místě. Uchovávejte obal těsně uzavřený. Skladujte uzamčené. Obsah/kontajner zlikvidujte v souladu s úředními předpisy.

12. Varnostni napotki
Lahko povzroči alergijski odziv kože. Lahko škoduje plodnosti. Sum škodljivosti za nerodenega otroka.

1. Namienjena uporaba / Indikacije
Svjetlosno-stvrdnjavajući, polimerizirajući plastični materijal koji je, povezano s vanjskim oralnim uređajima za polimerizaciju, predviđen za generativnu proizvodnju dentálnih komponenti. Indiciran za izradbu uzoraka za bušenje i ulaga.

- 2. Kontraindikacije**
IMPRIMO® LC Splint je kontraindiciran ...
1. ... kada je poznato da je pacijent alergičan na neku sadržanu tvar.
 2. ... za ulage kod bruksizma i ulage s debljinom stijenke ≤ 1,5 mm.
 3. ... za baze proteza.
 4. ... za svaku primjenu koja nije dijelom indikacije (vidi gore).

3. Skupina pacijenata
Osobe koje se liječe u sklopu stomatološke mjere.

4. Predviđeni korisnik
Stomatolog/-inja, zubarski tehničar/-ka

5. Zahtjevi
Softver - informacije dostupne na:
exocad GmbH - Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

Hardver (3D ispis) - informacije dostupne na:
ASIGA - 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Australia

Hardver (naknadno stvrdnjavanje) - informacije dostupne na:
pro3dure medical (CD-1, CD-2) - Am Burgberg 13, D-58642 Iserlohn, Germany

Dodatne informacije na stranici: www.scheu-dental.com.

6. Materijal
IMPRIMO® LC Splint sastoji se od funkcijskih metakrlných smola, inicijatora, bojila i stabilizatora.

7. Geometrijski predlošci
Minimalna deblina stijenke: 1,5 mm

8. Parametri materijala
Dubinom zračenja može se upravljati putem vremena ekspozicije svjetlu
50 µm
100 µm

1. Účel použití / indikace
Polymerizovatelný plast vytvrdzovatelný světlem, který je určen k použití ve spojení s extraorálními přístroji k vytváření světlem pro generativní výrobu dentálních komponentů. Pro výrobu vrtacích šablón a diáh.

- 2. Kontraindikace**
IMPRIMO® LC Splint je kontraindikovaný ...
1. ... pokud je známo, že pacient je alergický na některou ze složek.
 2. ... pro dlahy proti skřípaní a dlahy s tloušťkou stěny ≤ 1,5 mm.
 3. ... pro báze zubných náhrad.
 4. ... pro každou aplikaci, která není součástí indikace (viz výše).

3. Cílová skupina pacientů
Osoby, které jsou ošetřovány v rámci stomatologického zákroku.

4. Zamýšlený uživatel
Zubní lékař, zubní technik

5. Požadavky
Software - informace jsou k dispozici od:
exocad GmbH - Julius-Reiber-Straße 37, 64293 Darmstadt, Germany

Hardware (3D tisk) - informace jsou k dispozici od:
ASIGA - 2/19-21 Bourke Road, Alexandria, NSW 2015, Australia

Hardware (dodatečné vytvrdzení) - informace jsou k dispozici od:
pro3dure medical (CD-1, CD-2) - Am Burgberg 13, D-58642 Iserlohn, Germany

Další údaje na www.scheu-dental.com.

6. Materiál
IMPRIMO® LC Splint se skládá z funkčních metakrylových pryskyřic, Iniciátorů, barviv a stabilizátorů.

7. Geometrické specifikace
Minimální tloušťka stěny: 1,5 mm

8. Parametry materiálu
Hĺoubka záření řízená dobou expozice
50 µm
100 µm

9. Postupak izrade (Sl. 1-10)

1. Pripremite podatke (CAD i priprema konstrukcije).
2. Odaberite parametre postupka (build-style itd.).
3. Prenesite pripremljene podatke na 3D pisac.
4. Priprema 3D pisaca - protresite bocu.
5. Napunite spremnik za smolu 3D pisaca.
6. Izradite dijelove.
7. Očistite dijelove (s pomoću IPA ≥ 97% ili istovrijednim sredstvom za čišćenje) u trajanju od oko 4 minute u ultrazvučnoj kupeli ili istovrijednom uređaju; preporučuje se prethodno čišćenje.
8. Sušite dijelove sve dok ostati IPA-e ili istovrijednog sredstva za čišćenje ne nestanu.
9. Naknadno stvrdnjavanje (4 minute); preporučuje se inertna atmosfera (rabite prikladne uređaje za stvrdnjavanje svjetlom).
10. Dovršite izradu dijelova.

10. Finaliziranje
Poliranje

11. Napomena
Slijedite upute proizvođača softvera u vezi s postavkama parametara i preporukama za konstrukciju. Slijedite upute proizvođača hardvera u vezi s postavkama parametara / preporukama za otkrivanje i naknadno stvrdnjavanje. Kako biste izbjegli štetne učinke na kvalitetu materijala, ni u kojem slučaju ne izlažite tekući materijal zračenju. Odustpanja od opisanog postupka izradbe ili uvjeta skladištenja mogu dovesti do odstupajućih mehaničkih i optičkih svojstava materijala. Obratite pozornost na osobnu zaštitu operni tokom obrade. Prema EU-ovj Uredbi o medicinskim proizvodima, korisnici/pacijenti su dužni prijaviti ozbiljne događaje s medicinskim proizvodima proizvođaču i nadležnom tijelu u zemlji u kojoj su se oni dogodili. **Pozor:** Broj šarže i rok trajanja navedeni su na svakoj ambalaži materijala. U slučaju reklamacije, uvijek navedite broj šarže proizvoda. Ne upotrebljavajte proizvod nakon njegova isteka roka valjanosti. Prije uporabe pribaviti posebne upute. Ne rukovati prije upoznavanja i razumijevanja sigurnosnih mjera predostrožnosti. Izbjegavati udarcanje prašine/dima/plina/magle/pare/aerosola. Izbjegavati kontakt tijekom trudnoće/dojenja. Nakon upotrebe temeljito oprati ruke. Zagadana radna odjeća ne smije se iznositi izvan radnog prostora. Nositi zaštitne rukavice/zaštitno odijelo/zaštitu za oči/zaštitu za lice. U SLUČAJU DODIRA S KOŽOM: oprati velikom količinom sapuna i vode. U SLUČAJU DODIRA S OČIMA: oprezno ispirati vodom nekoliko minuta. Ukloniti kontaktna leća ukoliko ih nosite i ako se one lako uklanjaju. Nastaviti ispiranje. U SLUČAJU izloženosti ili sumnje na iz loženost: zatražiti savjet/pomoć liječnik. U slučaju nadražaja ili osipa na koži: zatražiti savjet/pomoć liječnika. Skinuti zagađenu odjeću i oprati je prije po novne uporabe. Skladišiti na dobro prozračenom mjestu. Čuvati u dobro zatvorenom spremniku. Skladišiti pod ključem. Odložiti sadržaj/spremnik u skladu sa službenim propisima.

12. Napomene o opasnostima
Može izazvati alergijsku reakciju na koži. Može štetno djelovati na plodnost. Sumnja na mogućnost štetnog djelovanja na nerođeno dijete.

9. Výrobný proces (obr. 1 - 10)

1. Příprava údajů (CAD a konstrukční příprava).
2. Vyberte parametry procesu (styl sestavení atď.).
3. Přeneste připravené údaje na 3D tiskárnu.
4. Připravte 3D tisk – protřepte láhev.
5. Naplňte pryskyřici do nádoby 3D tiskárny.
6. Vytvořte komponenty.
7. Vyčistěte komponenty (pomocí IPA ≥ 97 % nebo ekvivalentního čistícího prostředku) po dobu 4 minut v ultrazvukové koupeli nebo rovnomocném přístroji – doporučuje se provést předbežné vyčištění.
8. Osušte komponenty tak, aby na nich nezůstaly zbytky IPA nebo ekvivalentního roztavného čistícího prostředku.
9. Dodatečně vytvářování (4 min.): doporučuje se inertní atmosféra (použijte vhodné přístroje pro vytvářování světlem).
10. Dokončete komponenty.

10. Dokončení
Leštění

11. Upozornění
Dodržujte pokyny výrobce softwaru při nastavení parametrů a doporučení pro návrh. Dodržujte pokyny výrobce hardwaru při nastavení parametrů/tlaku a doporučení pro následné vytvářování. Abyste zabránili škodlivým účinkům na kvalitu, za žádných okolností nevystavujte tekutý materiál záření. Odchýlky od popsaných výrobních procesů nebo podmínek skladování mohou vést k odchýlkám mechanických a optických vlastností materiálu. Během zpracování používejte osobní ochranné prostředky. Podle nařízení EÚ o zdravotnických prostředcích jsou uživatelé/pacienti povinni hlásit závažné nehody týkající se zdravotnických prostředků výrobcovi a příslušnému orgánu země, ve které k nim došlo. **Pozor:** Číslo šarže a datum minimální trvanlivosti jsou uvedeny na každém balení materiálu. V případě reklamacie vždy uveďte číslo šarže výrobku. Nepoužívejte výrobek po datu minimální trvanlivosti. Před použitím si ostarajte speciální inštrukce. Nepoužívejte, dôkud jste si neprečíteli všechny bezpečnostní pokyny a neporozumeli jim. Zamezte vdochovani prachu/dymu/plynu/hmly/pár/aerosólů. Zabráňte styku během těhotenství/kojení. Po použití si důkladně umyte ruce. Kontaminovaný pracovní odev neodnášejte z pracoviště. Používejte ochranné rukavice/ochranný odev/ochranné brýle/občejný štít. Při STYKU S KŮŽÍ: Omyjte velkým množstvím vody a mydla. Při ZASAHNUTÍ OČÍ: Několik minut opatrně vyplachujte vodou. Vyměňte kontaktní čočky, jsou-li nasazeny a pokud je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve vyplachování. Při expozici nebo podezření na ni: Vyhledejte lékařskou pomoc/ošetení. Při podráždění kůže nebo vyrážce: Vyhledejte lékařskou pomoc/ošetení. Kontaminovaný odev vysuňte a před opětovným použitím vyperte. Skladujte na dobře větraném místě. Uchovávejte obal těsně uzavřený. Skladujte uzamčené. Obsah/kontajner zlikvidujte v souladu s úředními předpisy.

12. Výstražná upozornění
Môže vyvolať alergickú kožnú reakci. Môže poškodiť reprodukčnú schopnosť. Podezrenie na poškodenie plodu v ťeľte matky.